

The reproduction, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if it is not authorized by the communication of its contents to others without express authorization. All rights reserved. The copyright for this document is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

CBN - Torusfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

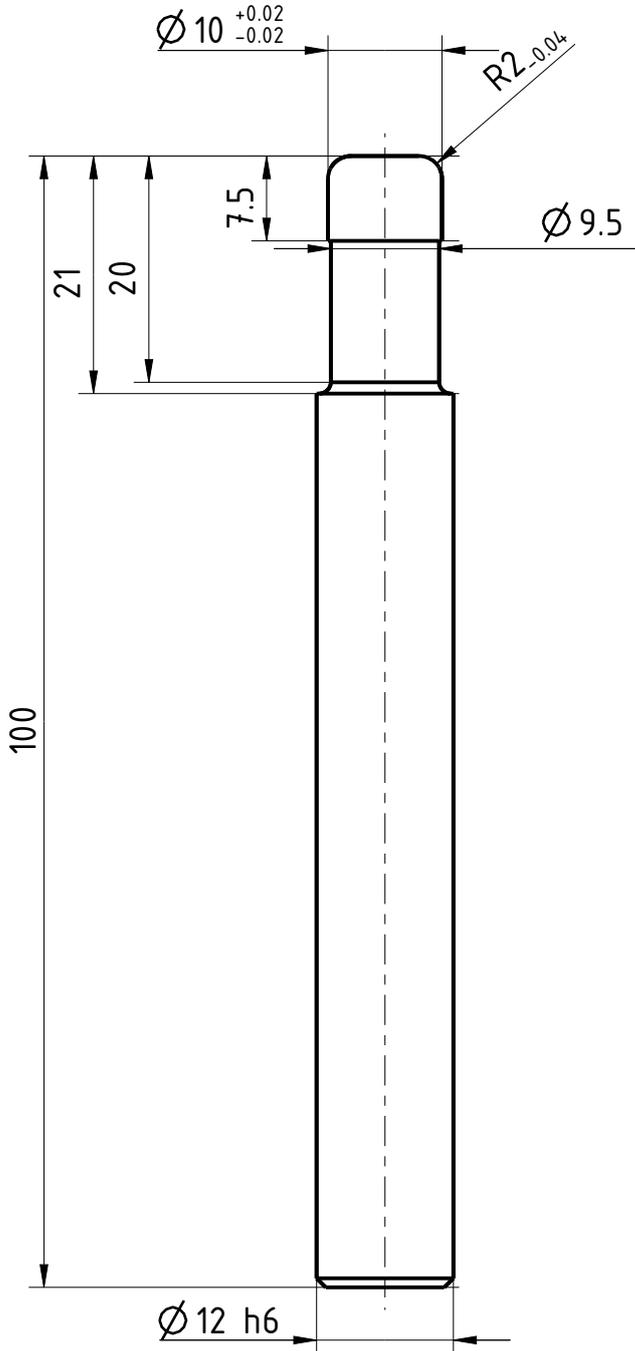
7,5

Gesamtlänge

100

Schaft-Ø

12



Typ	H
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	



Blatt SHEET

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE

3:2



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - CBN
Torusfräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

2809.010

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Urheberrechte vorbehalten. Alle Maßnahmen sind mit Übergangsradialen.