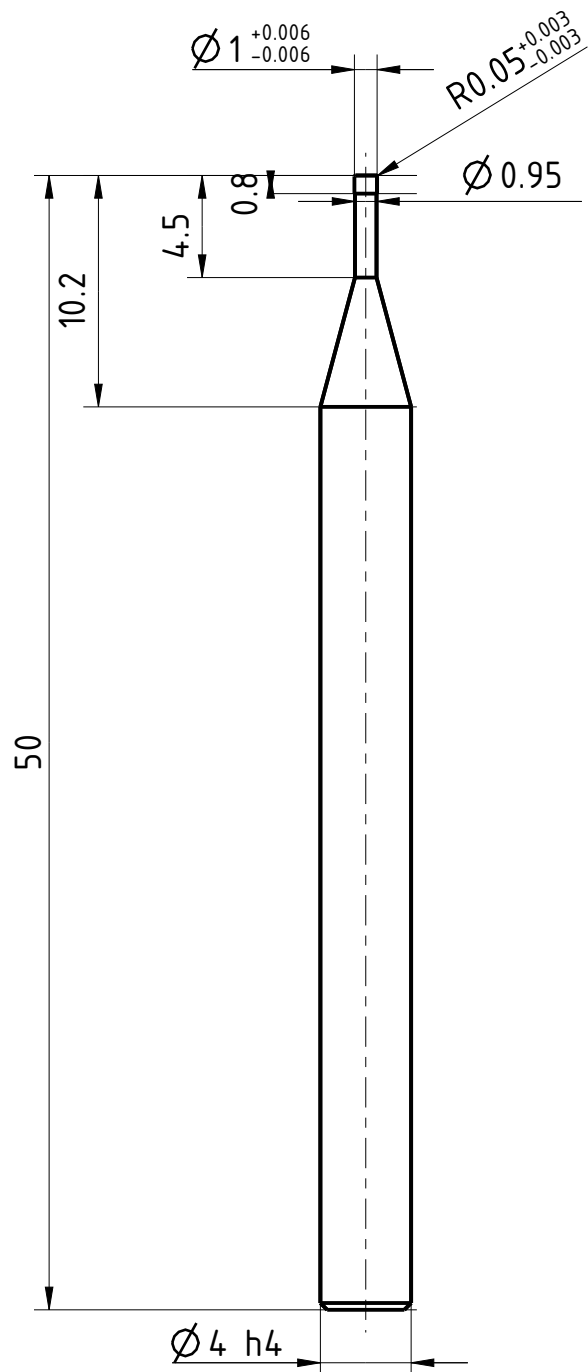


The information, technical and utilization of this document is not to be used for the communication of its contents to others without express authorization. The manufacturer will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. "Schutzvermerk nach ISO 8016 beachten" Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
1	0,8	50	4



Typ	H
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wird Angabe sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung und Weitergabe ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzvermerk nach ISO 8016 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE Dokumentationszeichnung															
	Massst. SCALE 3:1		<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Bezeichnung TITLE FRANKEN - CBN Torusfräser
>	6	30	120	400	1000																		
≤ 6	30	120	400	1000	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																	
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE			Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																	
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.			Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2640.100050																	