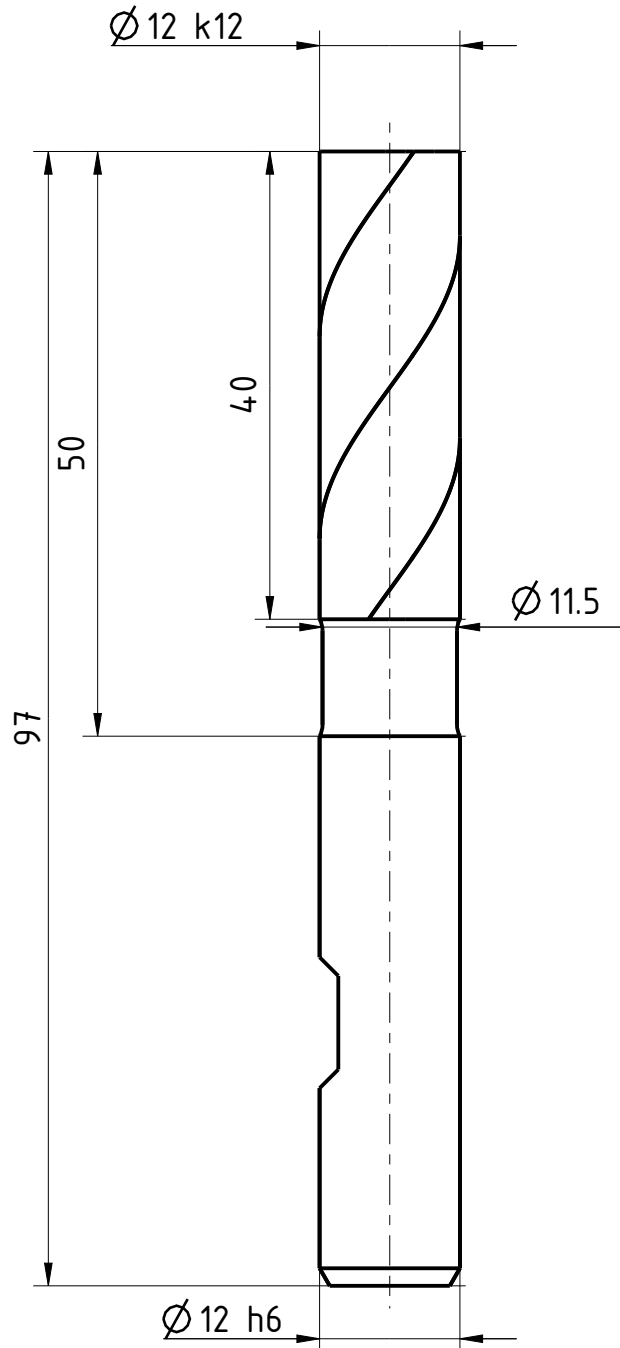


The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach DIN ISO 9001:2015. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø 12	Schneidenlänge 40	Gesamtlänge 97	Schaft-Ø 12
--------------------------	-----------------------------	--------------------------	-----------------------



Typ	WR
Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	36°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	TICN
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9001:2015 bleiben vorbehalten. Alle Maßangaben sind in mm anzunehmen.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung																	
	Masst. SCALE	3:2			<table border="1" style="font-size: small; text-align: center;"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
>	6	30	120	400	1000																		
≤ 6	30	120	400	1000	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																	
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																			
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.	1592C.012																		