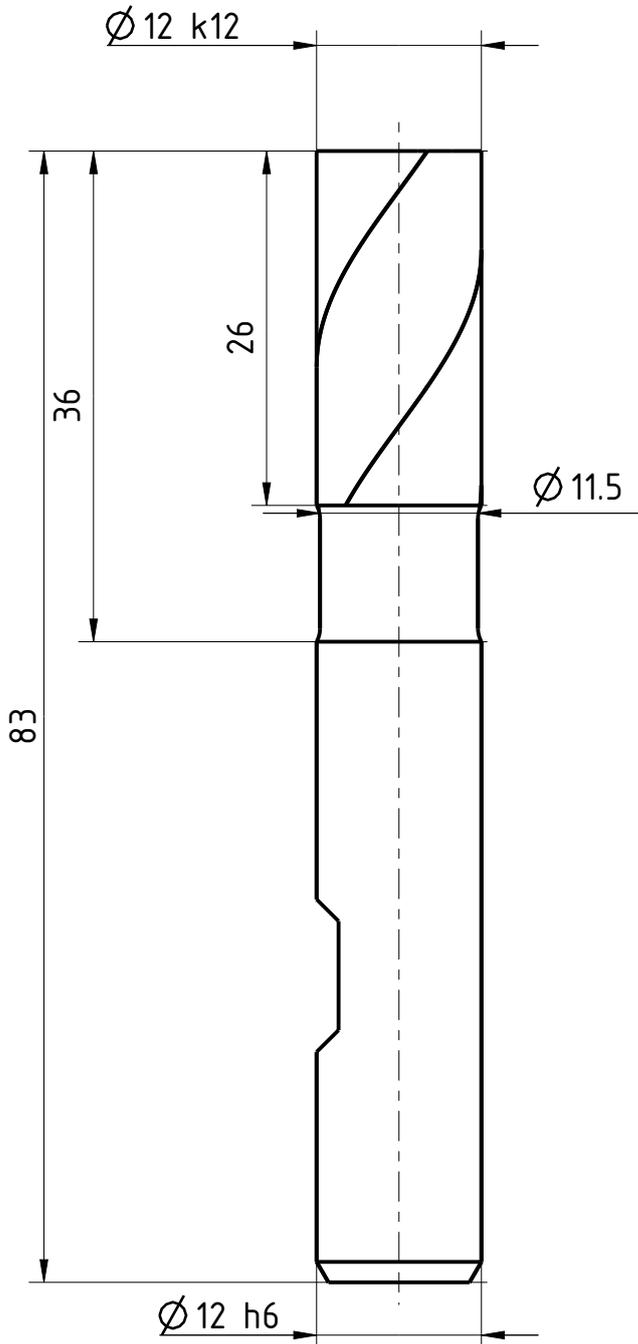


The reproduction, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if it is not authorized by the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø <b>12</b>	Schneidenlänge <b>26</b>	Gesamtlänge <b>83</b>	Schaft-Ø <b>12</b>
--------------------------	-----------------------------	--------------------------	-----------------------



Typ	WR
Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	36°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE <b>Dokumentationszeichnung</b>														
	Masst. SCALE <b>7:4</b>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	Bezeichnung TITLE <b>FRANKEN - HSS Schaftfräser</b>
>	6	30	120	400	1000																	
≤ 6	30	120	400	1000	2000																	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2																	
Ersteller Issued by <b>TA</b>	Erstelldatum DATE <b>19-05-2016</b>	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE			Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.			Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. <b>1590.012</b>																