

The reproduction, distribution and utilization of this document is, without the communication of its contents to others, without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HSS - Schaftfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

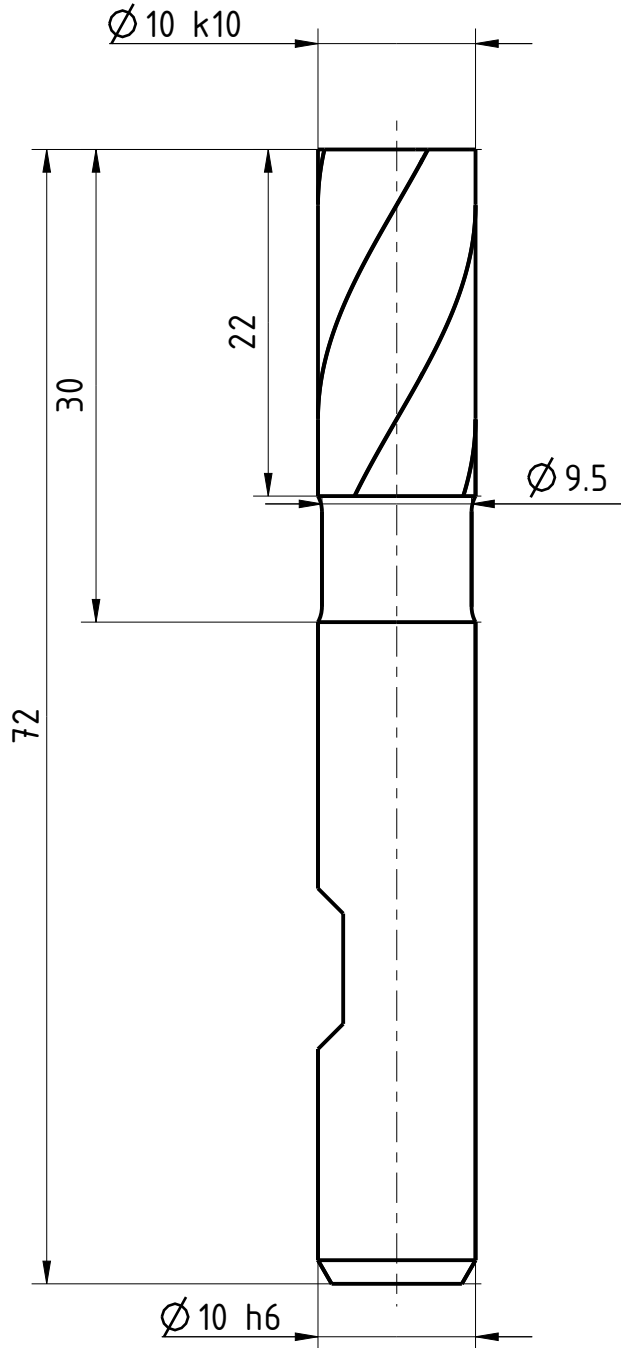
22

Gesamtlänge

72

Schaft-Ø

10



Typ	N
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	ALCR
Bemerkung:	

Wir erheben keine Haftung für die Richtigkeit dieses Dokuments. Verwertung ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt. Nachdruck, Verbreitung oder sonstiger Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 8016 behalten wir uns vorbehalten. Alle Maßangaben sind in mm, wenn nicht anders angegeben.



Blatt SHEET

Massst. SCALE

2:1

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HSS
Schaftfräser

Ersteller Issued by
TA

Erstelldatum DATE
19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
1576L.010