

The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HSS - Torusfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

20

Schneidenlänge

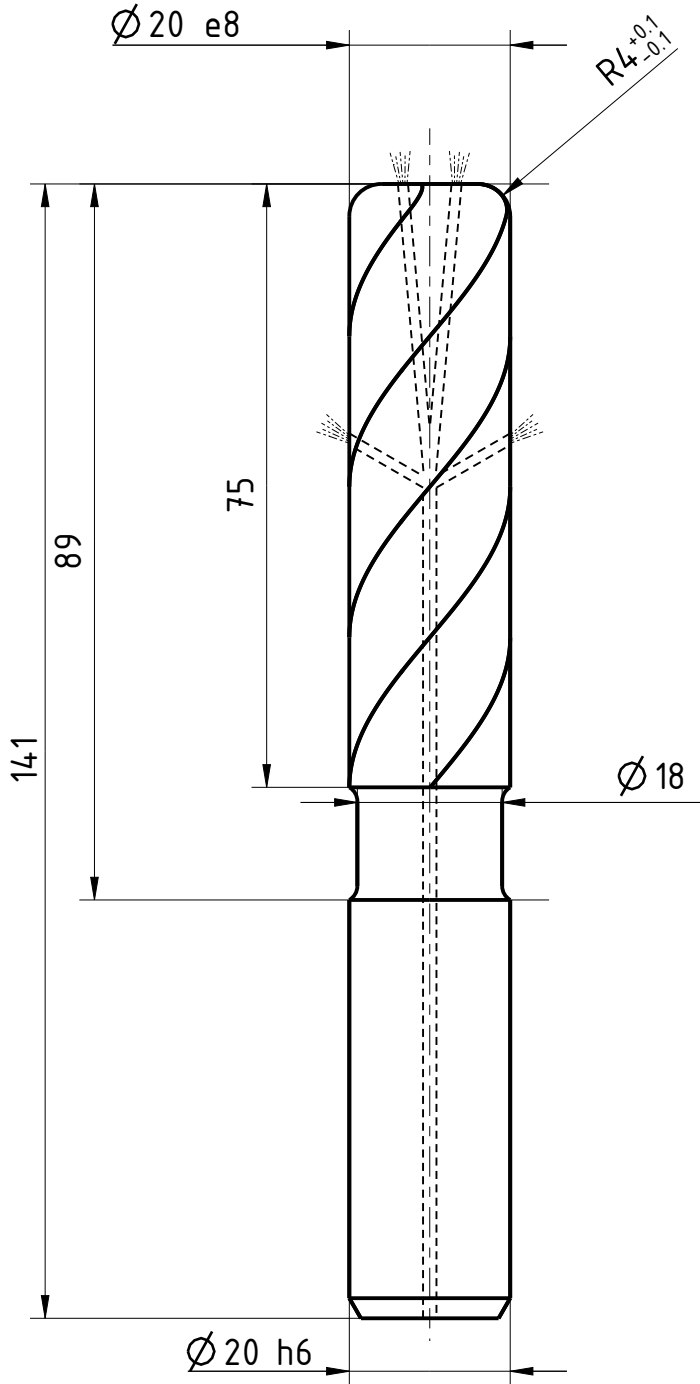
75

Gesamtlänge

141

Schaft-Ø

20



Typ	W
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	40°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICRA
Schaft	DIN 1835-A
Beschichtung	CRN-T1
Bemerkung:	

Wird gelte sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 8016, behalten. Alle Maßangaben sind in mm anzugeben. Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET

Masst. SCALE

1:1

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HSS
Torusfräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

08-06-2017

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

1035RZ.020040