

The reproduction, distribution and utilization of this document is, without the prior written permission of the manufacturer, prohibited. The manufacturer shall be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

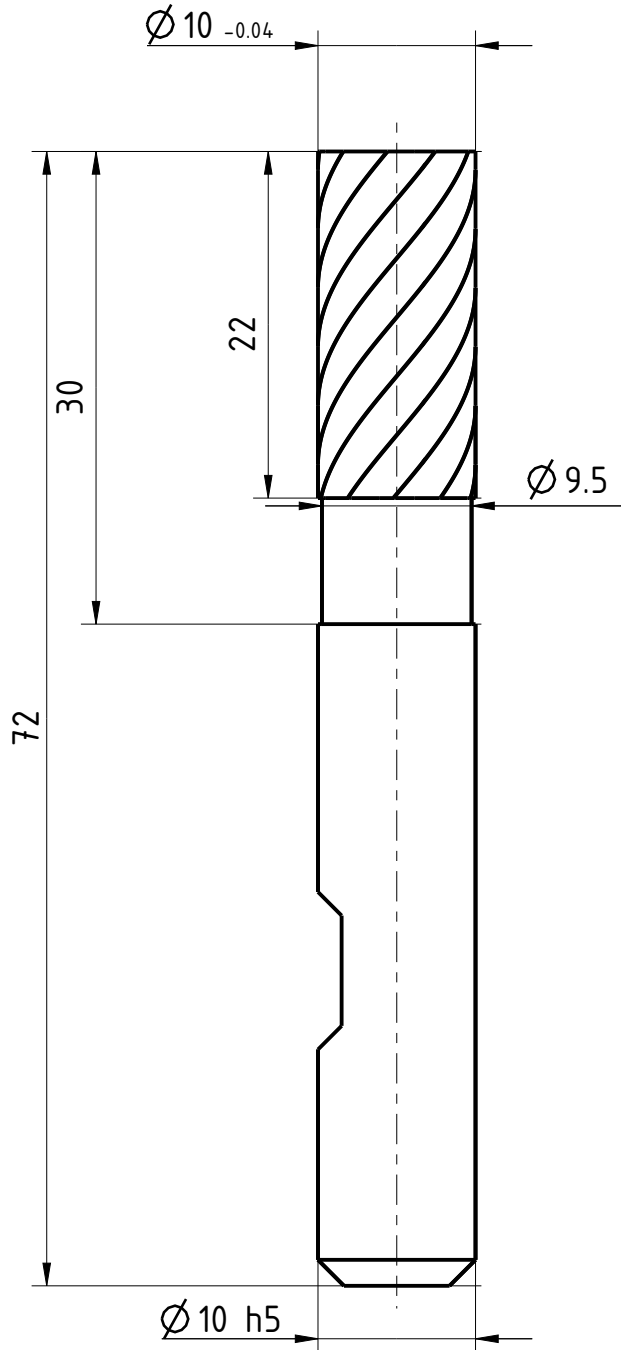
22

Gesamtlänge

72

Schaft-Ø

10



Typ	H
Zähnezahl	10
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	40°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 2:1

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE
 FRANKEN - HM
 Schafffräser

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2886A.010

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 8016 behalten wir uns vorbehalten. Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.