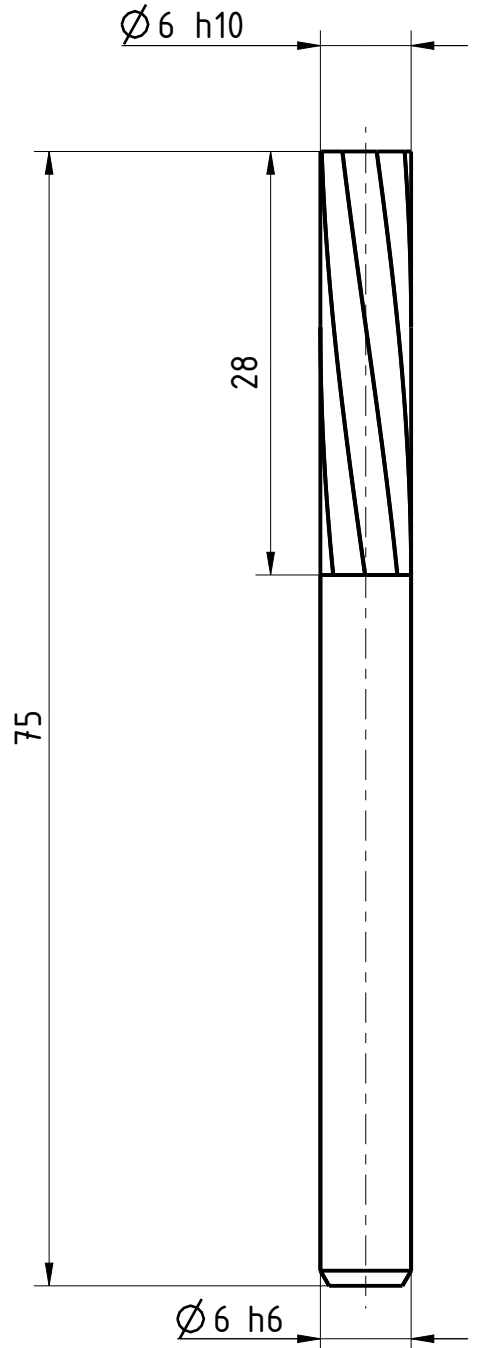


The reproduction, distribution and utilization of this document is, without the communication of its contents to others, without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Schafffräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **6** Schneidenlänge **28** Gesamtlänge **75** Schaft-Ø **6**



Typ	W
Zähnezahl	8
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Linksspirale
Spiralwinkel	8°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR / DIAMANT
Bemerkung:	

Wird gelte sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 8016 behalten. Alle Maßnahmen mit Lieferungsdaten.

**EMUGE FRANKEN**

Blatt SHEET

Masst. SCALE 2:1

Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE **FRANKEN - HM Schafffräser**

Ersteller Issued by <b>TA</b>	Erstelldatum DATE <b>28.02.2017</b>	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. <b>2747F.006</b>