

The production, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6916. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

6

Schneidenlänge

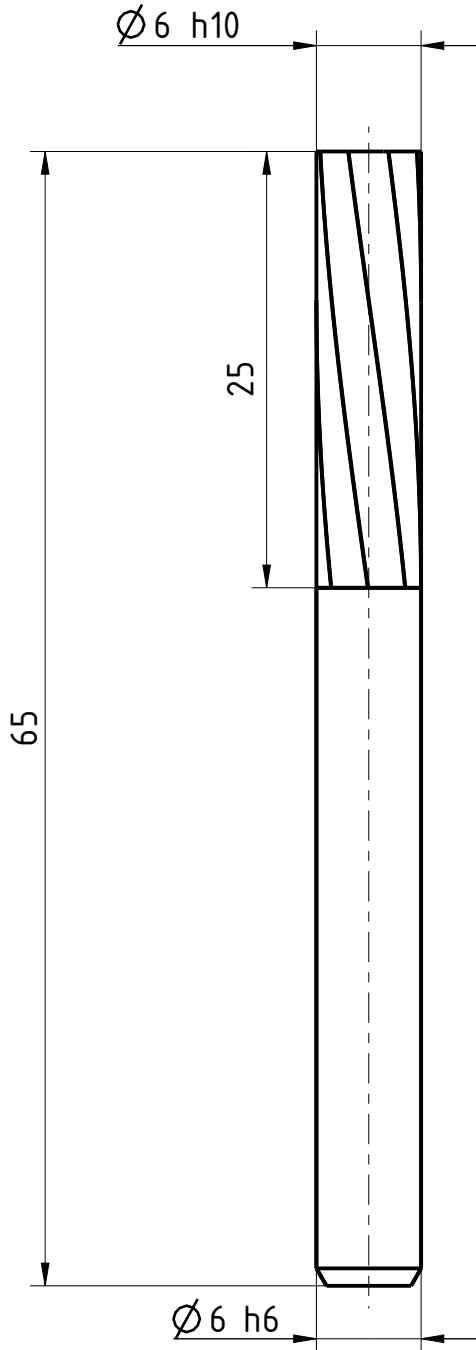
25

Gesamtlänge

65

Schaft-Ø

6



Typ	W
Zähnezahl	8
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Linksspirale
Spiralwinkel	8°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR / DIAMANT
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verweigerung der Unterschrift, die Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 6916 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE

9:4



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000	
≤ 6	30	120	400	1000	2000	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Dok.-art  
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM  
Schafffräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

28.02.2017

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

2746F.006