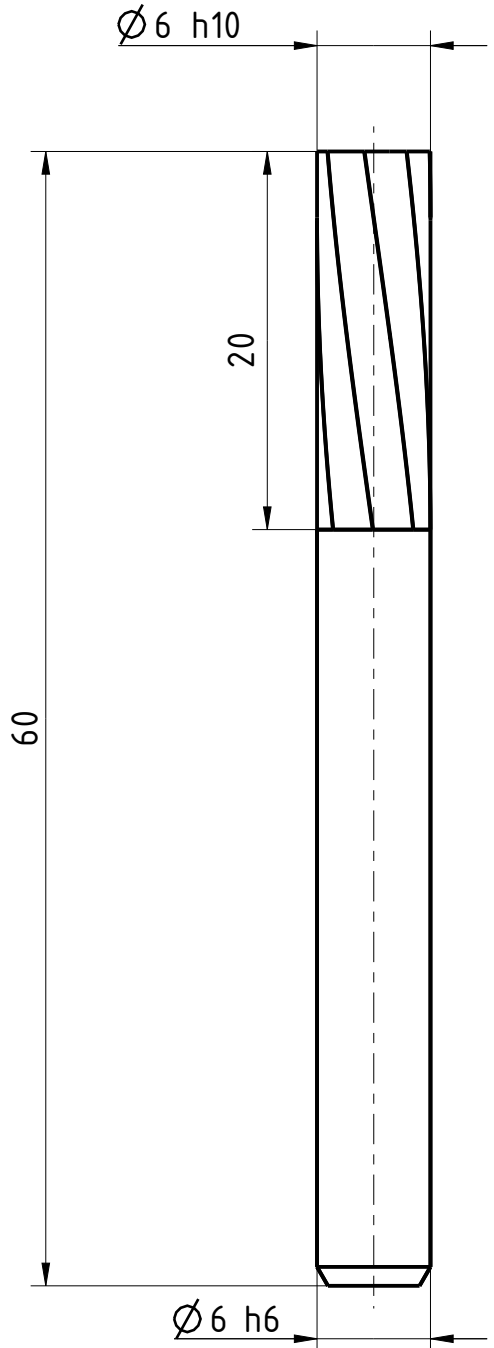


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the prior written consent of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Schutzvermerk nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Schafffräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **6** Schneidenlänge **20** Gesamtlänge **60** Schaff-Ø **6**



Typ	W
Zähnezahl	8
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Linksspirale
Spiralwinkel	8°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR / DIAMANT
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzvermerk nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, abgesehen von den Maßangaben in Zoll.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion		Allgmeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Dok.-art DOC. TYPE <b>Dokumentationszeichnung</b>
	>					6	30	120	400	1000															
≤ 6	30	120	400	1000	2000																				
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																			
Masst. SCALE <b>5:2</b>	Erstelldatum DATE <b>28.02.2017</b>	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Bezeichnung TITLE <b>FRANKEN - HM Schafffräser</b>	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																				
Ersteller Issued by <b>TA</b>	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.	<b>2745F.006</b>																				