

The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the prior written consent of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Vielzahn-Schaftfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

5

Schneidenlänge

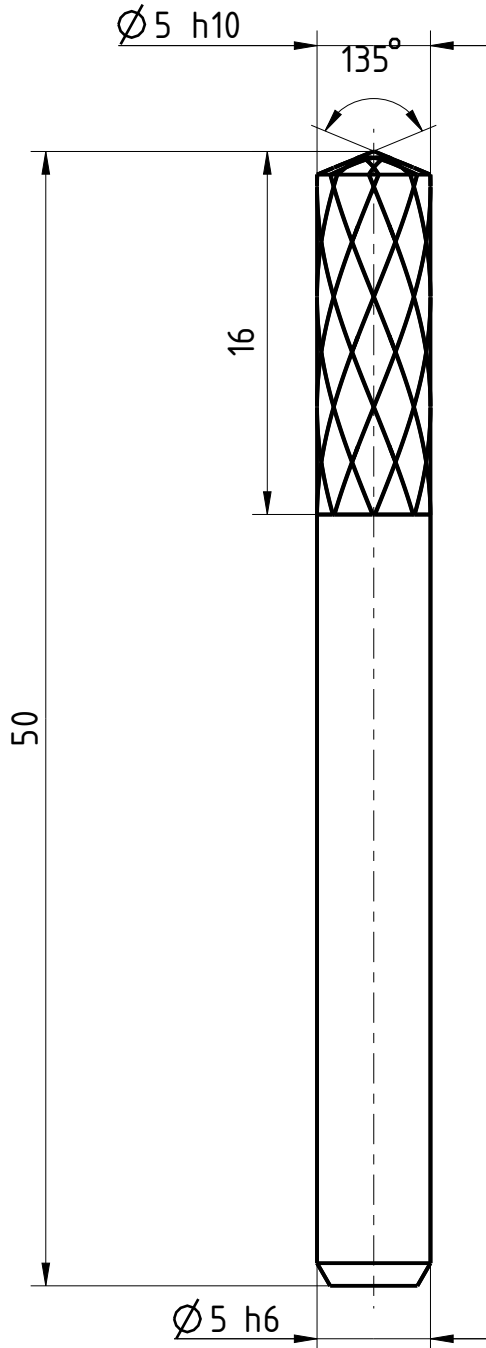
16

Gesamtlänge

50

Schaft-Ø

5



Typ	W
Zähnezahl	Vielzahn
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Linksspirale
Spiralwinkel	22°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR
Bemerkung:	



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 3:1

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE
 Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE
 FRANKEN - HM
 Vielzahn-Schaftfräser

Ersteller Issued by
 TA

Prüfer Verified by

Erstelldatum DATE
 28.02.2017

Prüfdatum DATE

Ersetzt durch REPL. BY

Ersatz für REPL. FOR

Kundencode CUSTOMER CODE

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
 2736F.005

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übergangsradien.