

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6916. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Vielzahn-Schaftfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

6

Schneidenlänge

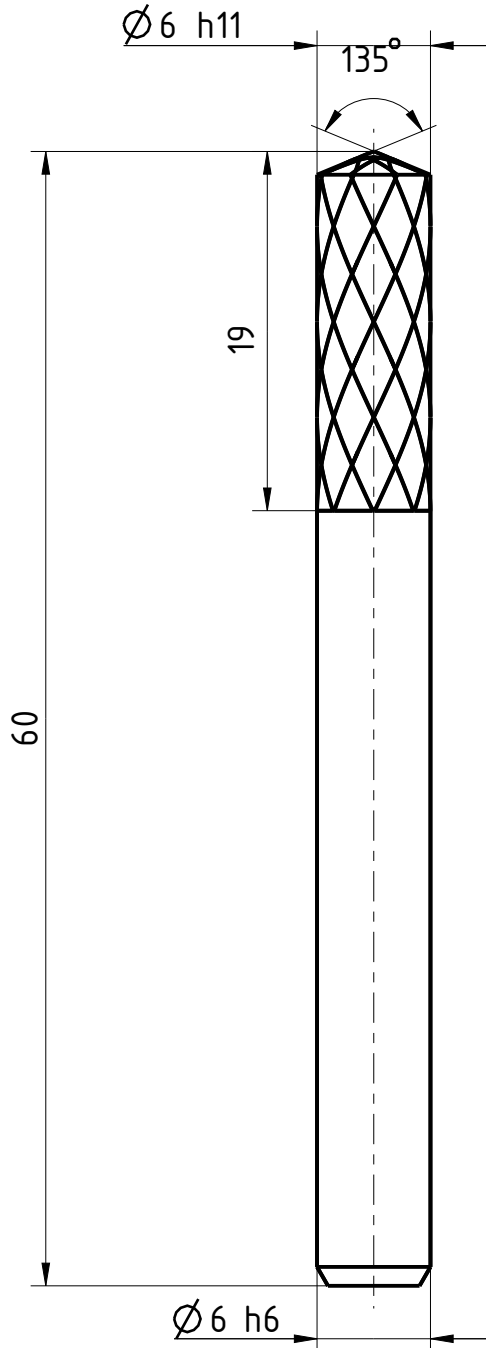
19

Gesamtlänge

60

Schaft-Ø

6



Typ	W
Zähnezahl	Vielzahn
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	25°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ZR
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 6916 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, Liebergangsmaßen.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 5:2

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE Dokumentationszeichnung
 Bezeichnung TITLE
 FRANKEN - HM
 Vielzahn-Schaftfräser

Ersteller Issued by
 TA

Erstelldatum DATE
 28.02.2017

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
 2731F.006