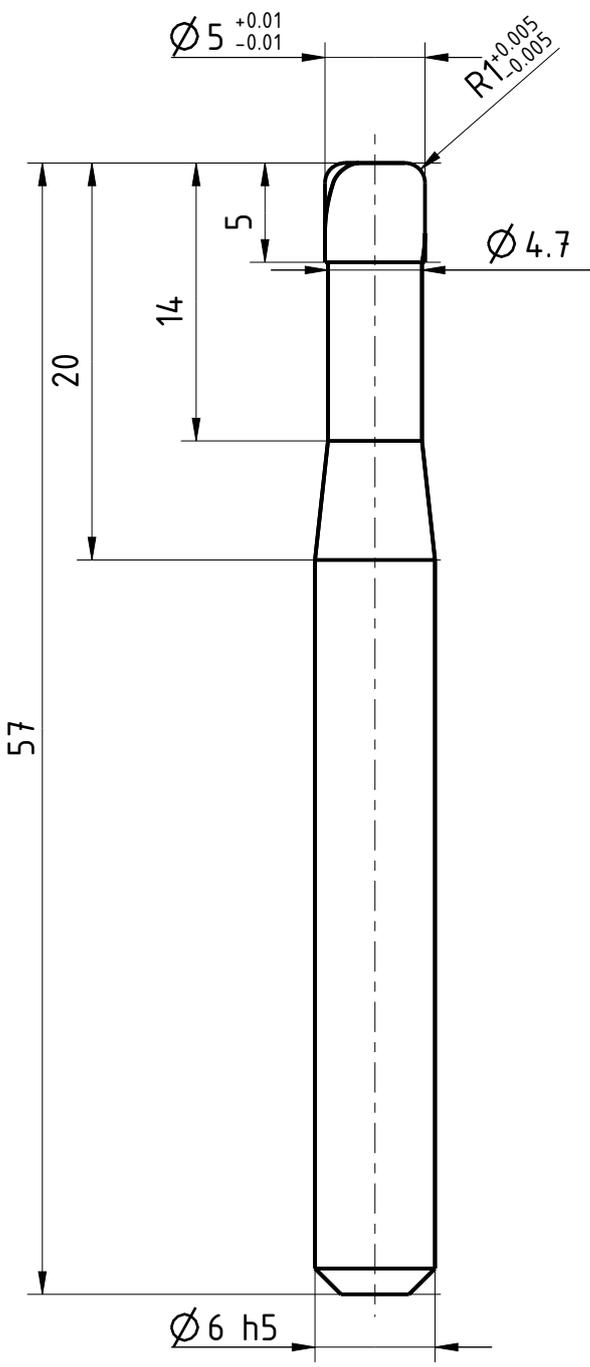


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaff-Ø
<b>5</b>	<b>5</b>	<b>57</b>	<b>6</b>



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion 	Allgmeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE <b>Dokumentationszeichnung</b>
	Masst. SCALE			Bezeichnung TITLE <b>FRANKEN - HM Schafffräser</b>				
Ersteller Issued by	Erstelldatum DATE	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE			Artikel-Nr. ARTICLE-NO.		
<b>TA</b>	<b>23-06-2016</b>							
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.			Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.		
						<b>2552A.105</b>		