

The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All designations are subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

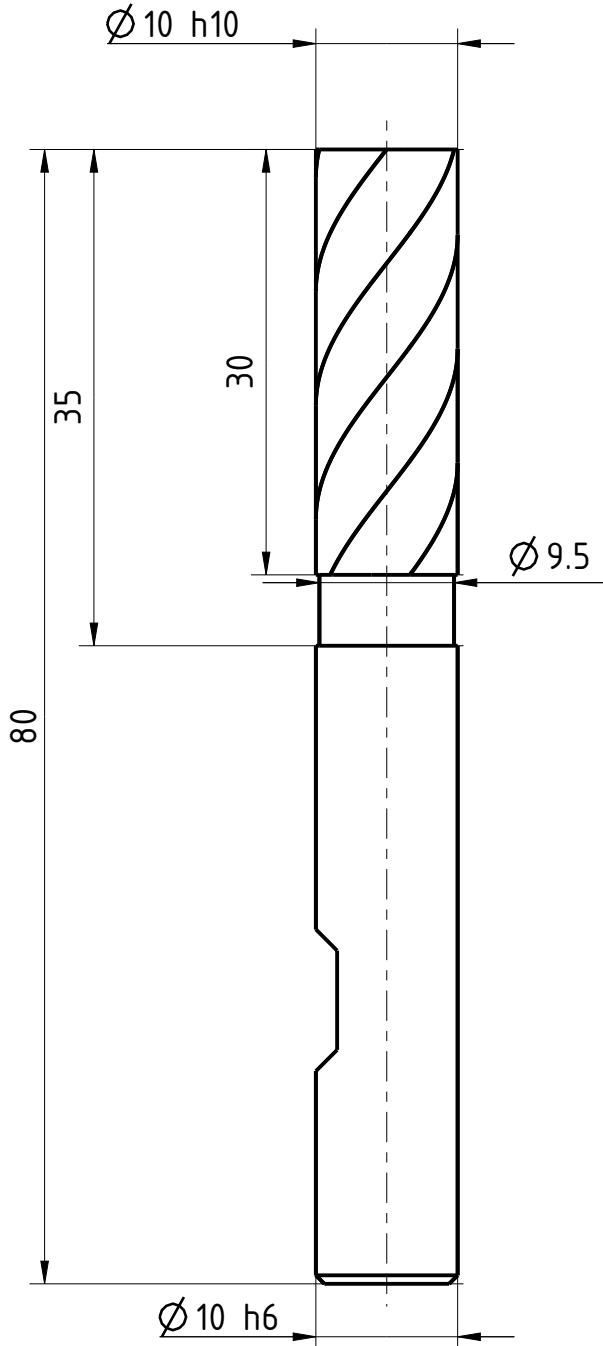
30

Gesamtlänge

80

Schaft-Ø

10



Typ	NF
Zähnezahl	5
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	38° / 42°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	ALCR
Bemerkung:	



Blatt SHEET

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Masst. SCALE

2:1



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000	
≤ 6	30	120	400	1000	2000	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM
Schafffräser

Ersteller Issued by
TA

Erstelldatum DATE
19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.
2533L.010

Wird gelte sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 8016 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.