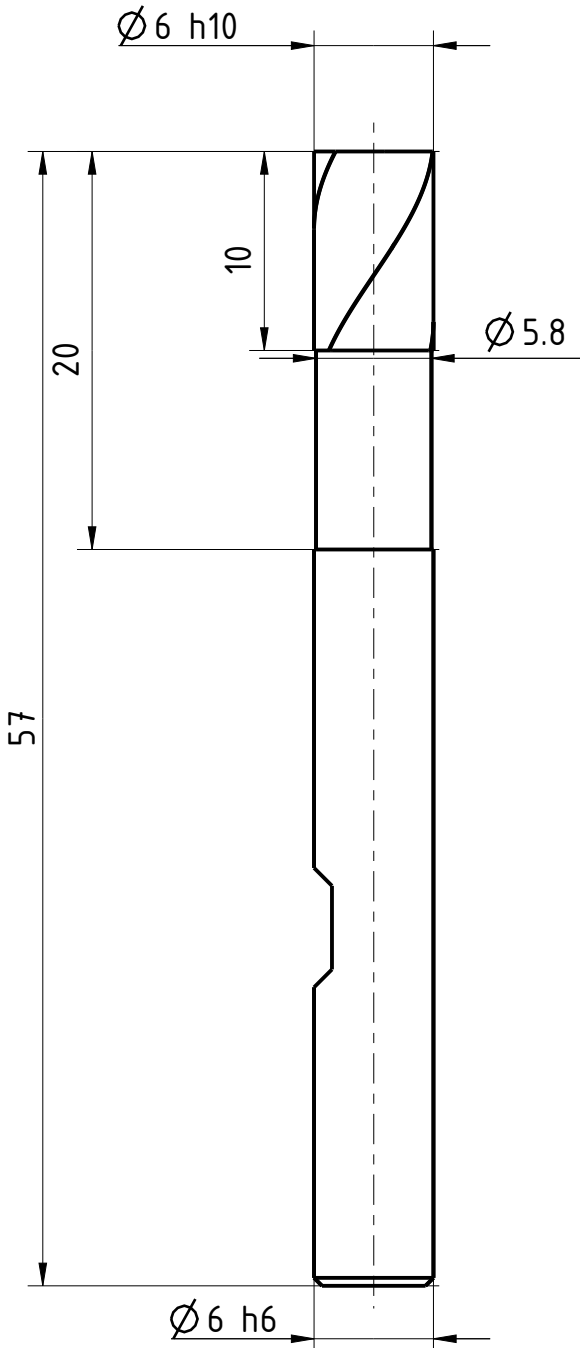


The reproduction, distribution and utilization of this document is strictly prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Schafffräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **6** Schneidenlänge **10** Gesamtlänge **57** Schaft-Ø **6**



Typ	N
Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	34° / 38°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Verwertung dieses Dokuments, Verwertung und/oder Weitergabe ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 8016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Liebergangsradialen.

**EMUGE FRANKEN**

Blatt SHEET

Masst. SCALE **11:4**

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000	
≤ 6	30	120	400	1000	2000	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE **FRANKEN - HM Schafffräser**

Ersteller Issued by **TA**

Erstelldatum DATE **19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. **2519A.006**