

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Schafffräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

8

Schneidenlänge

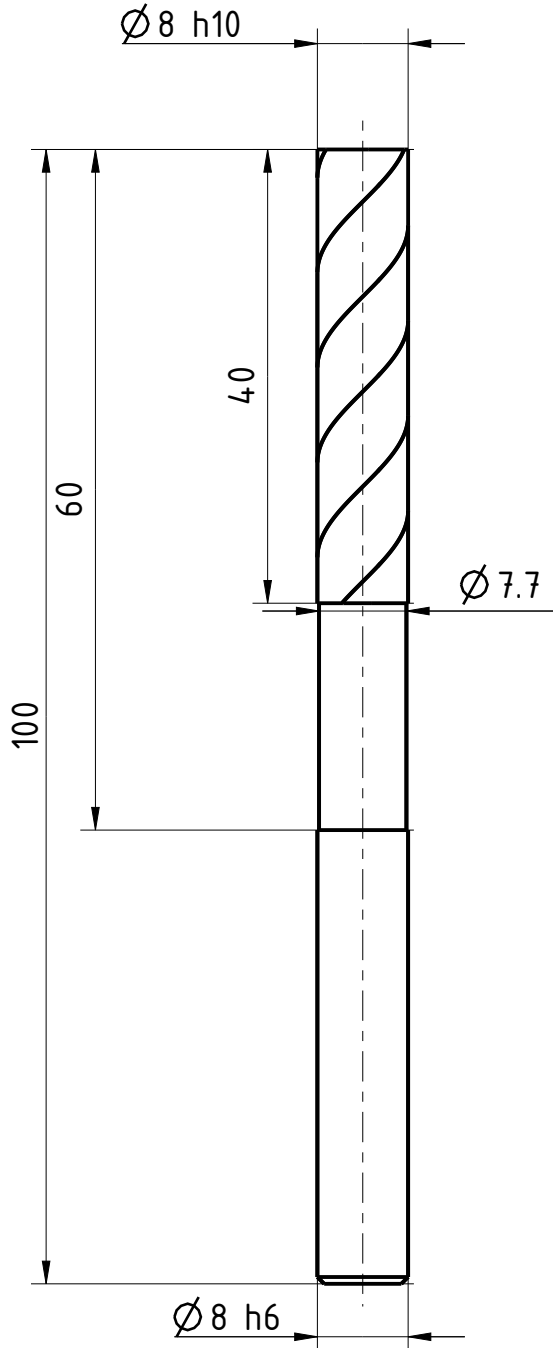
40

Gesamtlänge

100

Schaft-Ø

8



| | |
|-----------------|----------------|
| Typ | W |
| Zähnezahl | 3 |
| Schneidrichtung | rechts |
| Spiralrichtung | Rechtsspirale |
| Spiralwinkel | 45° |
| Teilung | gleich geteilt |
| Kühlung | ohne |
| Schaft | DIN 6535-HA |
| Beschichtung | TIALN |
| Bemerkung: | |

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 8016 behalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben mit Übergangsradien.



Blatt SHEET

Massst. SCALE

3:2

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

| | | | | | |
|-----|------|------|------|------|------|
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 |
| ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 |

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM
Schafffräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

1956A.008