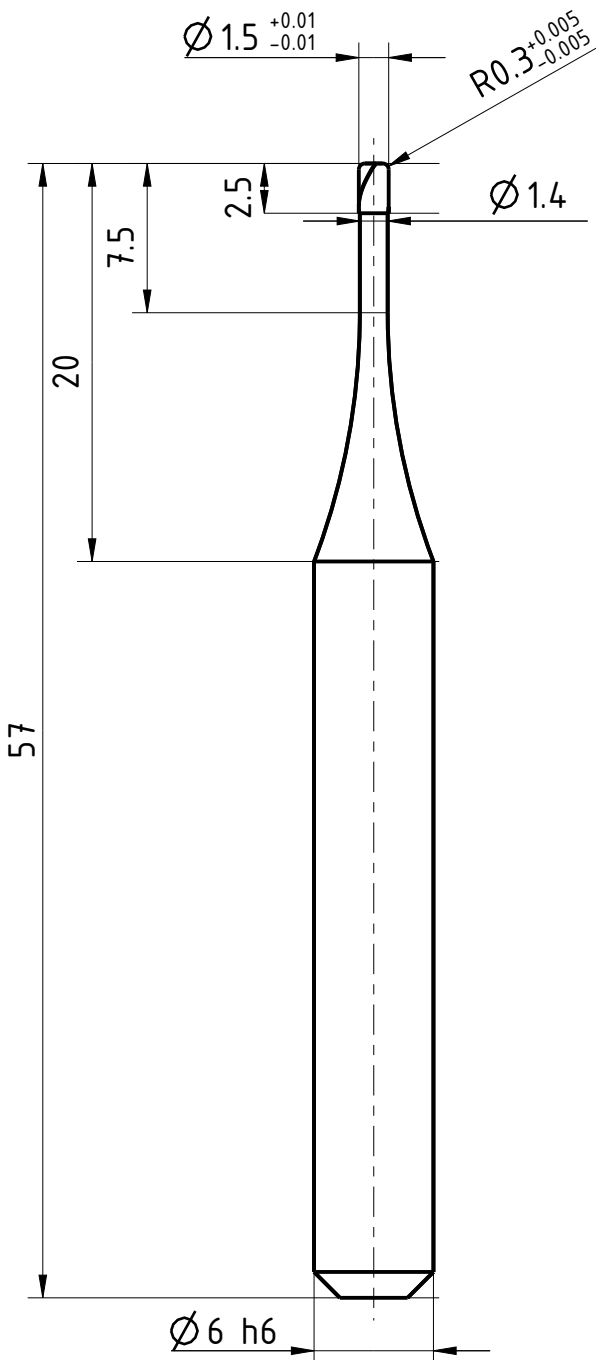


The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Torusfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **1,5** Schneidlänge **2,5** Gesamtlänge **57** Schaft-Ø **6**

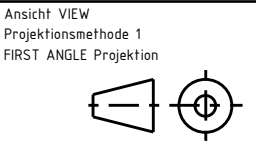


|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Typ             | N              |
| Zähnezahl       | 2              |
| Schneidrichtung | rechts         |
| Spiralrichtung  | Rechtsspirale  |
| Spiralwinkel    | 30°            |
| Teilung         | gleich geteilt |
| Kühlung         | ohne           |
| Schaft          | DIN 6535-HA    |
| Beschichtung    | TIALN          |
| Bemerkung:      |                |

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN AG ist ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Urheber- und Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, alle Maßangaben mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET  
 Masst. SCALE  
 11:4



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
 GENERAL TOLERANCES

|     |      |      |      |      |      |
|-----|------|------|------|------|------|
| >   | 6    | 30   | 120  | 400  | 1000 |
| ≤ 6 | 30   | 120  | 400  | 1000 | 2000 |
|     | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 |

Dok.-art  
 DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE  
**FRANKEN - HM  
 Torusfräser**

Ersteller Issued by  
**TA**

Erstelldatum DATE  
**19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.  
**2626A.150608**