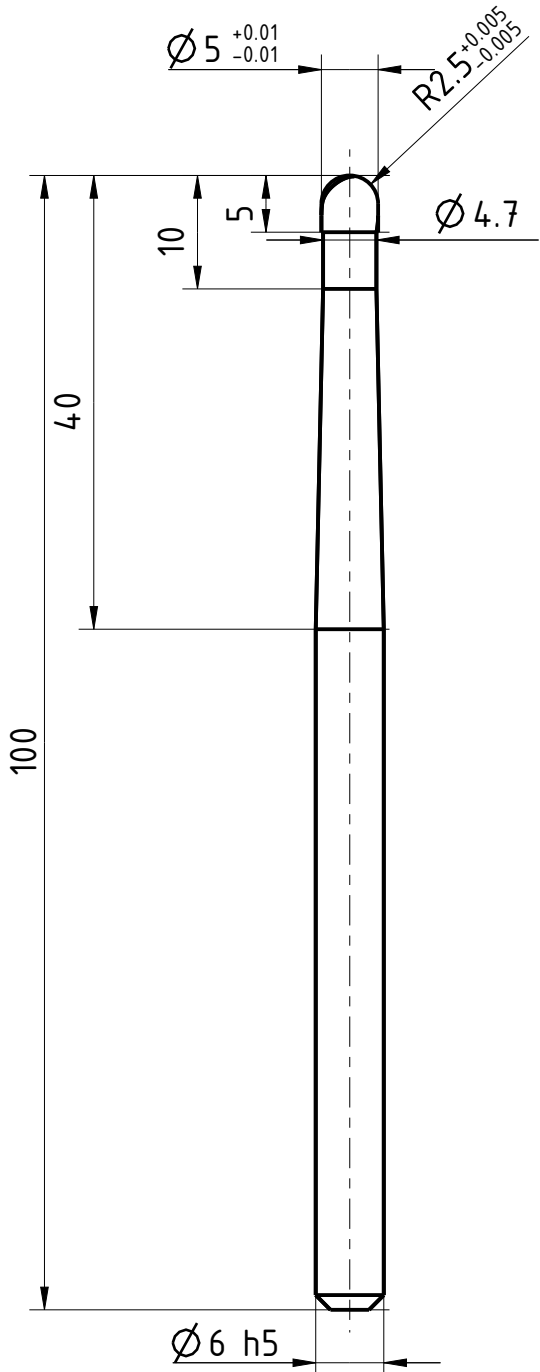


The production, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others, without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung <b>HM - Kugelfräser</b>		Dok.-art <b>Dokumentationszeichnung</b>	
Schneiden-Ø <b>5</b>	Schneidenlänge <b>5</b>	Gesamtlänge <b>100</b>	Schaft-Ø <b>6</b>



Typ	W
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wichtig: Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE-FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechtsverletzung vorbehalten. Alle Maßnahmen sind mit Übergangsradialen.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE Dokumentationszeichnung															
	 Masst. SCALE 3:2		<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Bezeichnung TITLE FRANKEN - HM Kugelfräser
>	6	30	120	400	1000																		
≤ 6	30	120	400	1000	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																	
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE			Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																	
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.			Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. <b>1943.005</b>																	