



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

| Index | Änderung | Name | Änd.-Datum |
|-------|----------|------|------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|---|------------|---------------|-------------------|----------------|-----------------|-------|---------|-------------|--|--|--|--|--|-----|--|---|---|----|-----|-----|------|----------|---|---|----|-----|-----|------|-----|--|------|------|------|------|------|--|-------|---------|
| Identifikation | | EMUGE 3/8-18 NPTF-GT20 14°22'/140 GTDEPDF17/1131 0-3° keg.1:16 | | GF175311.5785 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com | | Dokumentart | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | HM-GF keg.lang IKZ Inn. HB R15 3/8 - 18 NPTF - GT20 | | Bezeichnung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="6">Allgemeintoleranzen</td> <td>Blatt</td> <td>Ansicht</td> </tr> <tr> <td colspan="6">ISO 2768-mk</td> <td>1/1</td> <td rowspan="2"> </td> </tr> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>Massstab</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td></td> </tr> </table> | | Allgemeintoleranzen | | | | | | Blatt | Ansicht | ISO 2768-mk | | | | | | 1/1 | | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | Massstab | ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 1:1 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | | Kunde | Bauteil |
| Allgemeintoleranzen | | | | | | Blatt | Ansicht | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 2768-mk | | | | | | 1/1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | Massstab | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller | CAD | Ausgabedatum | 01.03.2017 | Ersetzt durch | Material-Nummer | Bestellnummer | GF175311.5785 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer | | Prüfdatum | | Ersatz für | Kunden-Zeichn.Nr. | Zeichnungs-Nr. | A-GF175311.5785 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

ohne

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!