



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,5 ISO-Innen 13°9'/160 GTDEPDF17/955 0-3°		GF165376.9514																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF-Z-TiCN-IKZ Inn. HB R15 P=1,5 ISO D12x25x80-Z6																											
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																									
ISO 2768-mk		1/1		Bauteil																									
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±0,8	±1,2	Massstab	1:1	Material-Nummer	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±0,8	±1,2																								
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch	Bestellnummer																										
CAD	01.03.2017		GF165376.9514																										
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																									
				A-GF165376.9514																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen (Vorbereitung)"