



1:1

Identifikation

EMUGE-STEEL Rekord 2A-STEEL Rp1/4-X DIN EN 10226  
Kom.-Nr.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart Dokumentationszeichnung																			
		Blatt 1/1 Ansicht		Bezeichnung MGB-Rek.2A-STEEL Rp 1/4-X DIN EN 10226																			
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk <table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	Massstab 1:1		Kunde	Bauteil
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller CAD/TF		Ausgabedatum 25.04.2016		Ersetzt durch																			
Prüfer		Prüfdatum		Ersatz für																			
				Material-Nummer	Bestellnummer C0101001.4093																		
				Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. C0101001.4093																		

A3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind  
 verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle  
 Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 bezeichnet "Technische Ausdrücke" die in der Zeichnung  
 enthaltenen Informationen.