

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Besondere Schutzrechte nach DIN ISO 9001:2015. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HM - Torusfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

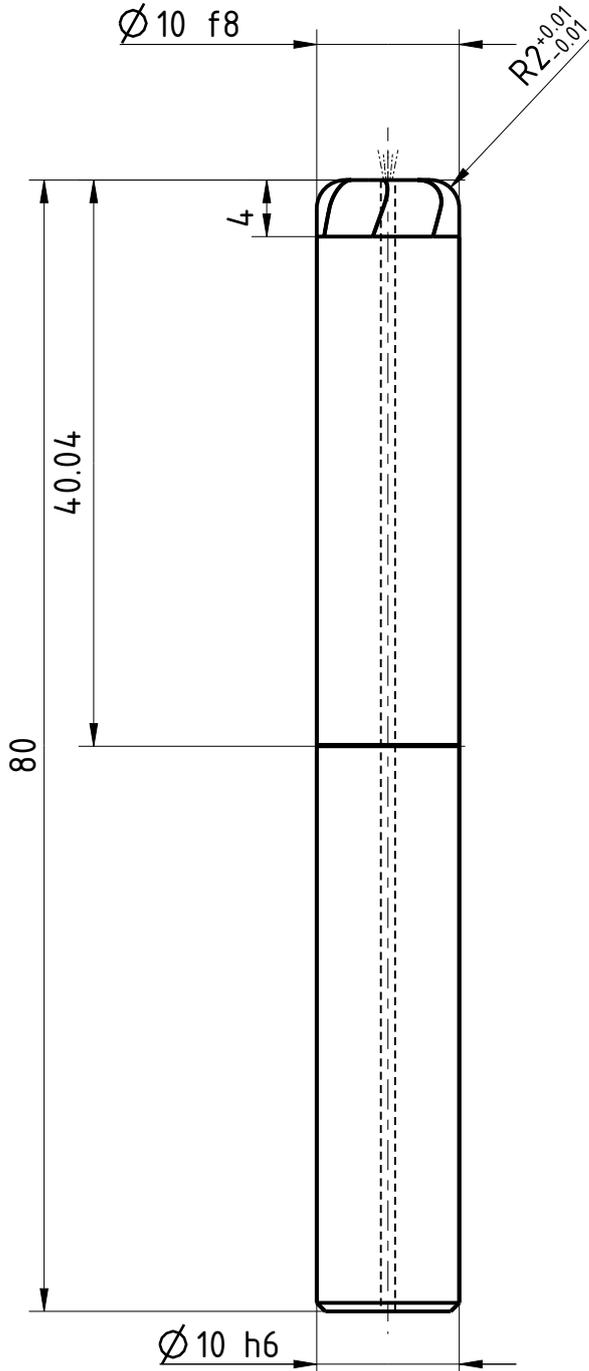
4

Gesamtlänge

80

Schaft-Ø

10



Typ	N
Zähnezahl	7
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	20°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICA
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	



Blatt SHEET

Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE

2:1



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000	
≤ 6	30	120	400	1000	2000	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Dok.-art
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - HM
Torusfräser

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

19-05-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

2676AZ.010020

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 9001:2015, "Technische Änderungen vorbehalten". Alle Maßangaben sind mit Übergangsradien.