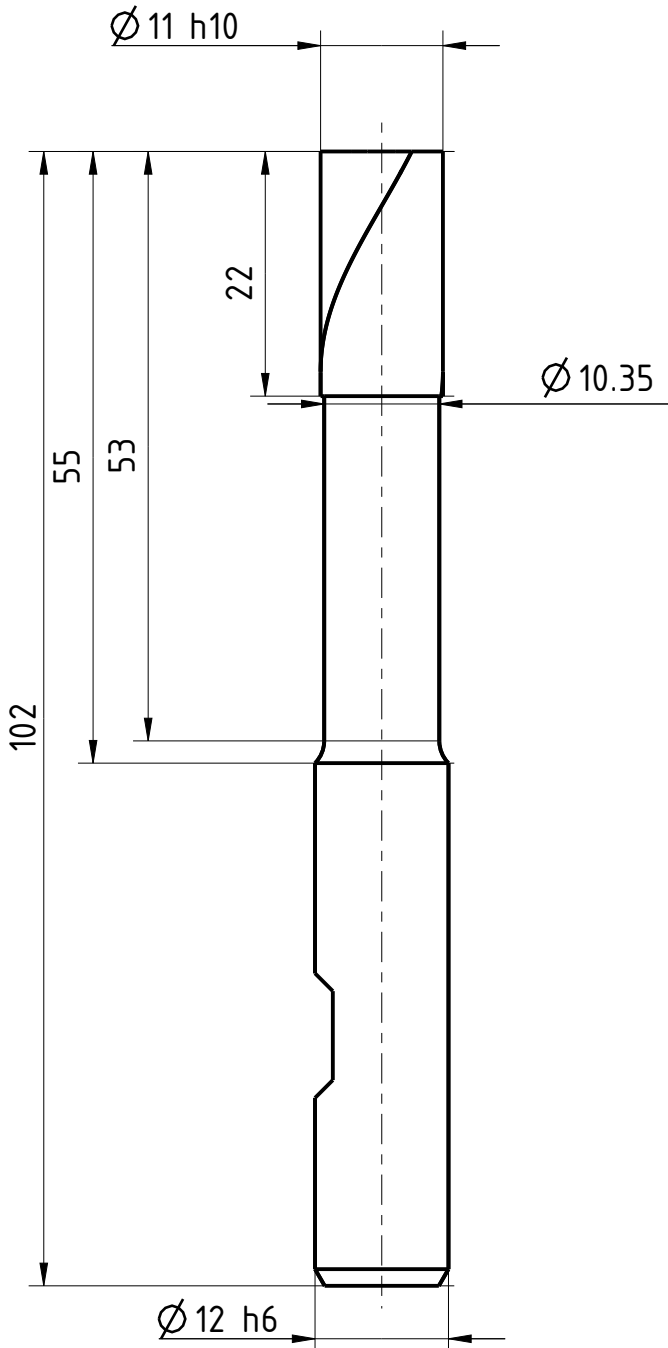


The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. "Schutzvermerk nach ISO 8616 beachten" Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
11	22	102	12

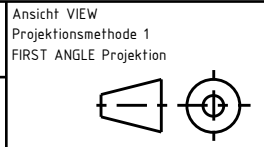


Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	TiCN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzvermerk nach ISO 8616 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übergangsradien.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 3:2



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
 Bezeichnung TITLE
**FRANKEN - HSS
 Langlochfräser**

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2305C.011