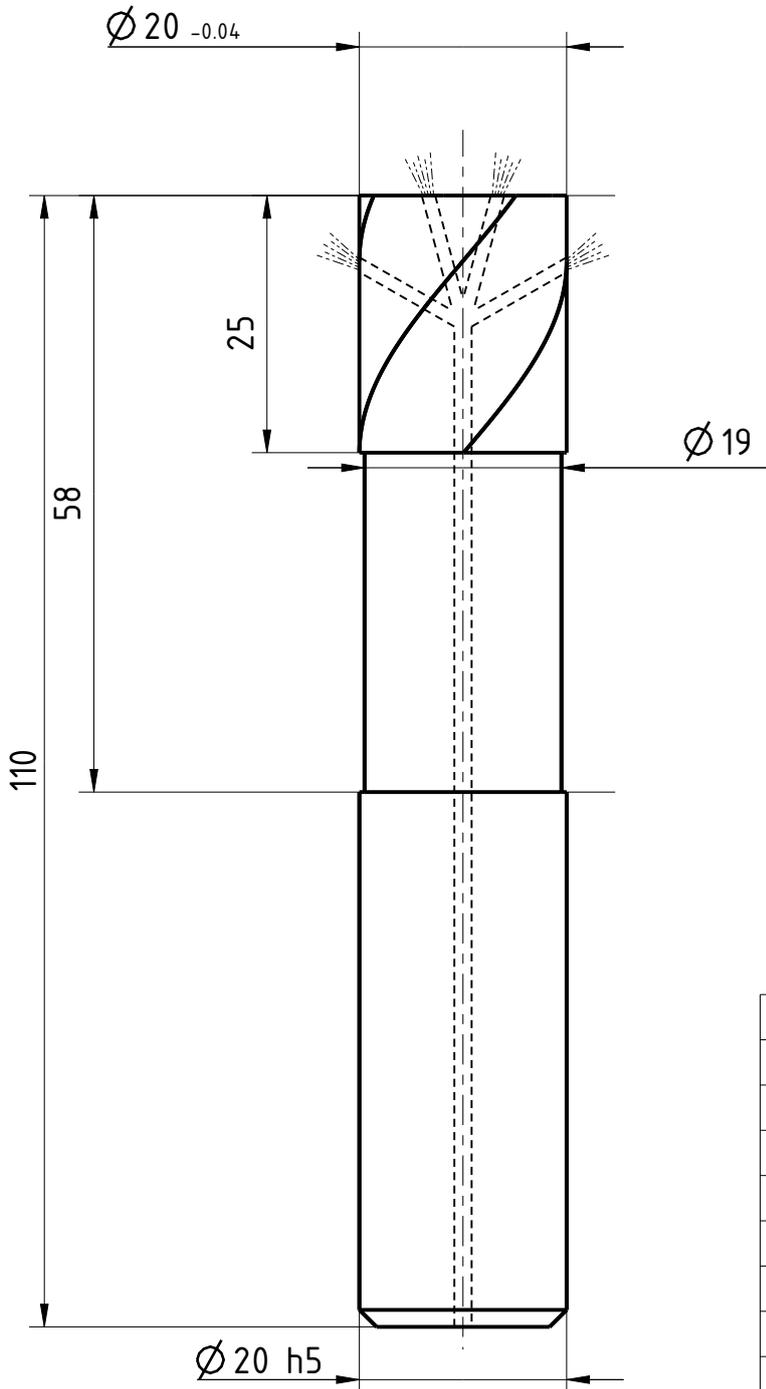


The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaff-Ø
20	25	110	20



Typ	W
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	40°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICRA
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	CRN
Bemerkung:	

Weigende sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 8016 behalten. Alle Maßangaben sind in mm anzunehmen.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES				Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung															
	Masst. SCALE 5:4		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	Bezeichnung TITLE	
>	6	30	120	400	1000																		
≤ 6	30	120	400	1000	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2																		
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																			
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2889RZ.020																			