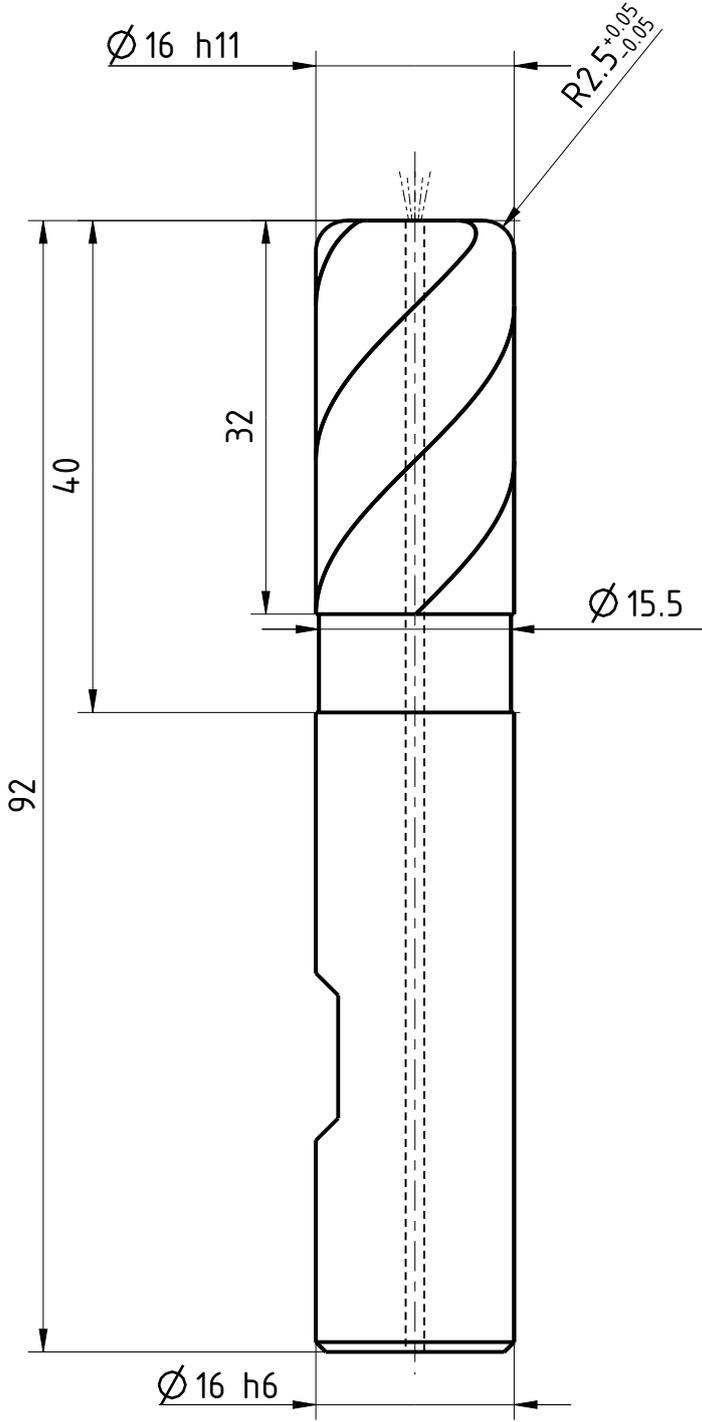


The production, distribution and utilization of this document is strictly prohibited if it is not intended for the recipient. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All designations are in accordance with the latest standards. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø 16	Schneidenlänge 32	Gesamtlänge 92	Schaff-Ø 16
--------------------------	-----------------------------	--------------------------	-----------------------



Typ	NF
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	45°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICA
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

Blatt SHEET
Ansicht VIEW
Projektionsmethode 1
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE
7:4

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung
Bezeichnung TITLE	FRANKEN - HM Schafffräser

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2671TZ.016025