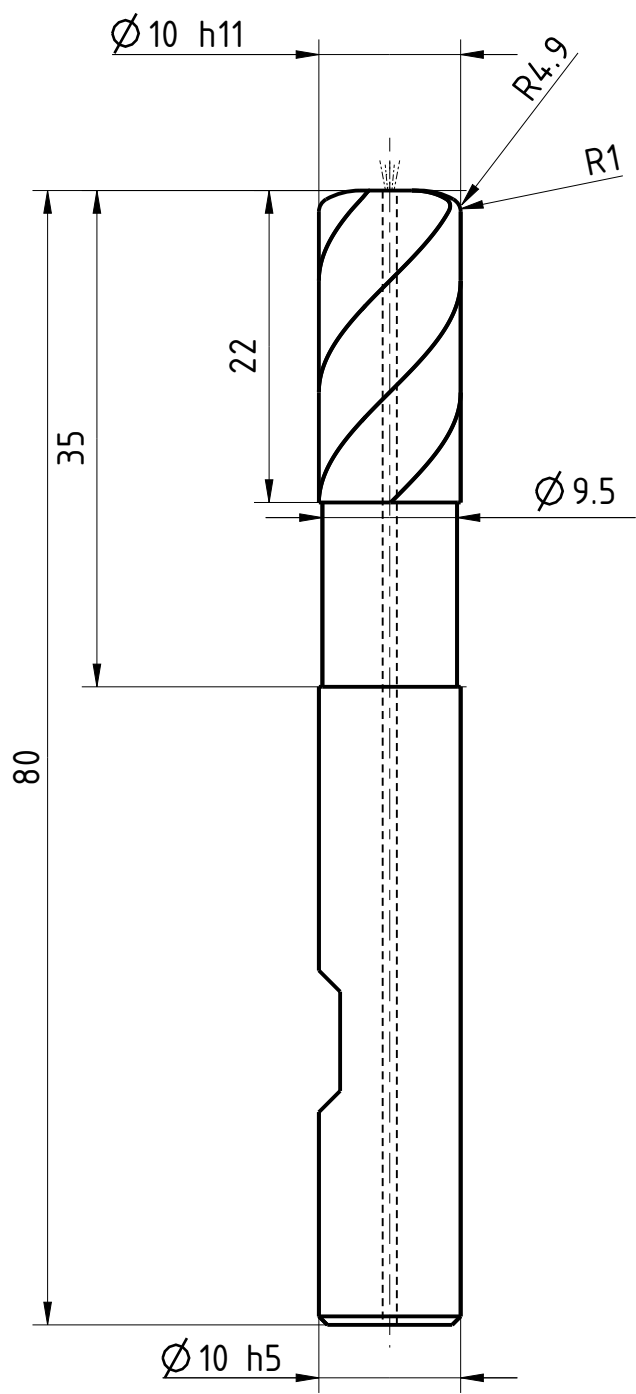


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the prior written consent of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Schutzvermerk nach ISO 8016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung HM - Schafffräser	Dok.-art Dokumentationszeichnung		
Schneiden-Ø 10	Schneidenlänge 22	Gesamtlänge 80	Schaft-Ø 10



Typ	NR
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	45°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ICA
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN sind ausdrücklich untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Urheber- und Schutzrechte nach ISO 8016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßnahmfächen mit Übergangsradien.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung																
	Massst. SCALE 2:1				<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
>	6	30	120	400	1000																	
≤ 6	30	120	400	1000	2000																	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																		
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.	2617AZ.010																	