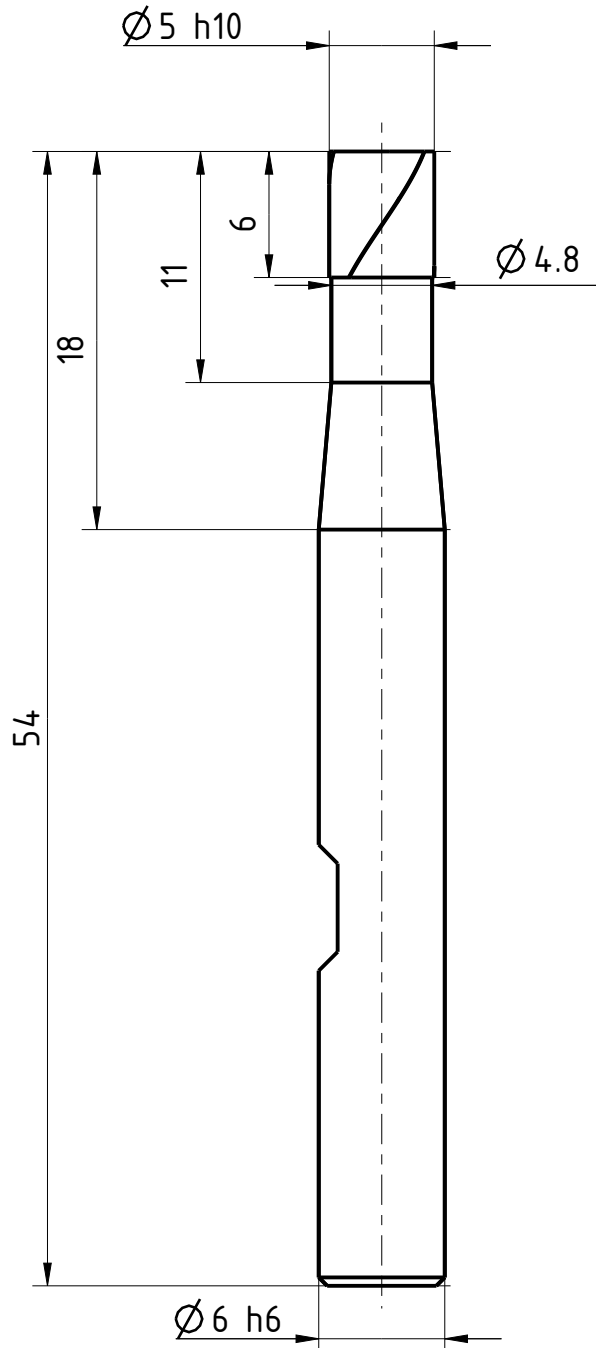


The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. "Schutzvermerk nach ISO 8616 beachten" Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Schafffräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **5** Schneidenlänge **6** Gesamtlänge **54** Schaft-Ø **6**



Typ	N
Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	34° / 38°
Teilung	ungleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HB
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wichtig: Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte vorbehalten. Alle Maßangaben sind in mm anzunehmen. Die Zeichnung ist Eigentum der EMUGE FRANKEN AG und darf nicht ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG kopiert, vervielfältigt oder in irgendeiner Weise veröffentlicht werden. Die EMUGE FRANKEN AG übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren. Die EMUGE FRANKEN AG ist nicht haftbar für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren. Die EMUGE FRANKEN AG ist nicht haftbar für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE Dokumentationszeichnung														
			<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2
>	6	30	120	400	1000																	
≤ 6	30	120	400	1000	2000																	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																		
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2517A.005																		