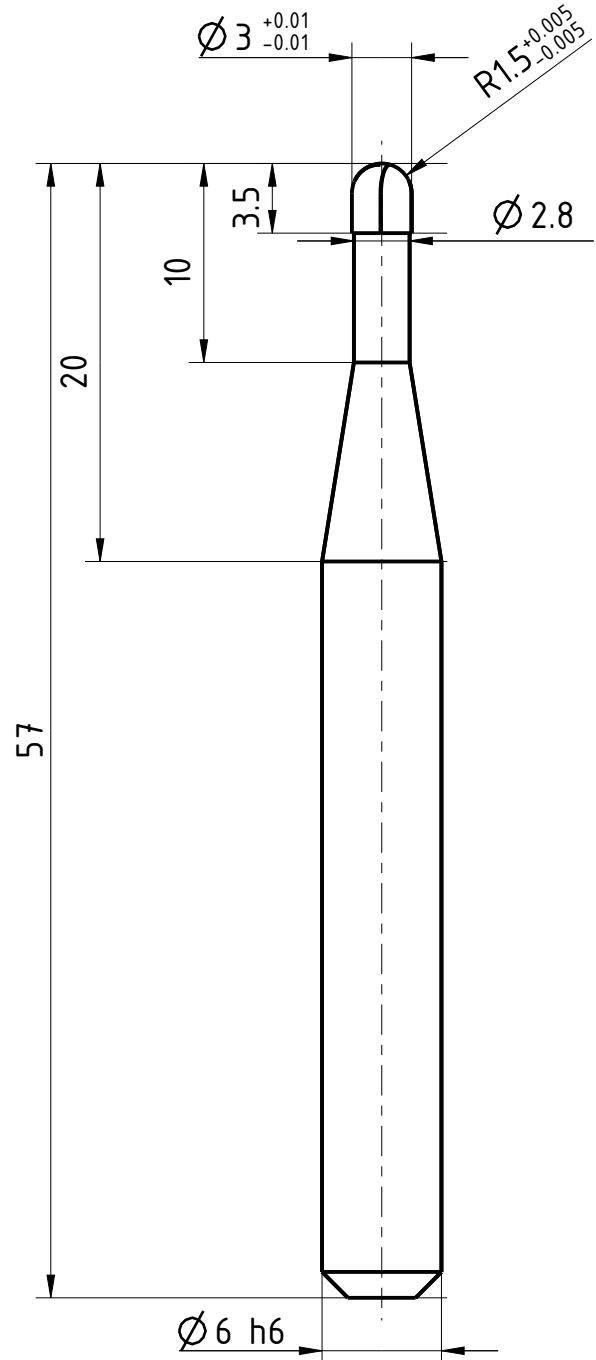


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the copyright holder. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach DIN ISO 9001:2015. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Kugelfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **3** Schneidenlänge **3,5** Gesamtlänge **57** Schaft-Ø **6**



Typ	H
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9001:2015 "Technische Änderungen" vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übergangsradien.

Blatt SHEET  
Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Masst. SCALE  
11:4

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art  
DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**

Bezeichnung TITLE  
**FRANKEN - HM  
Kugelfräser**

Ersteller Issued by  
**TA**

Erstelldatum DATE  
**19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.  
**2629A.300610**