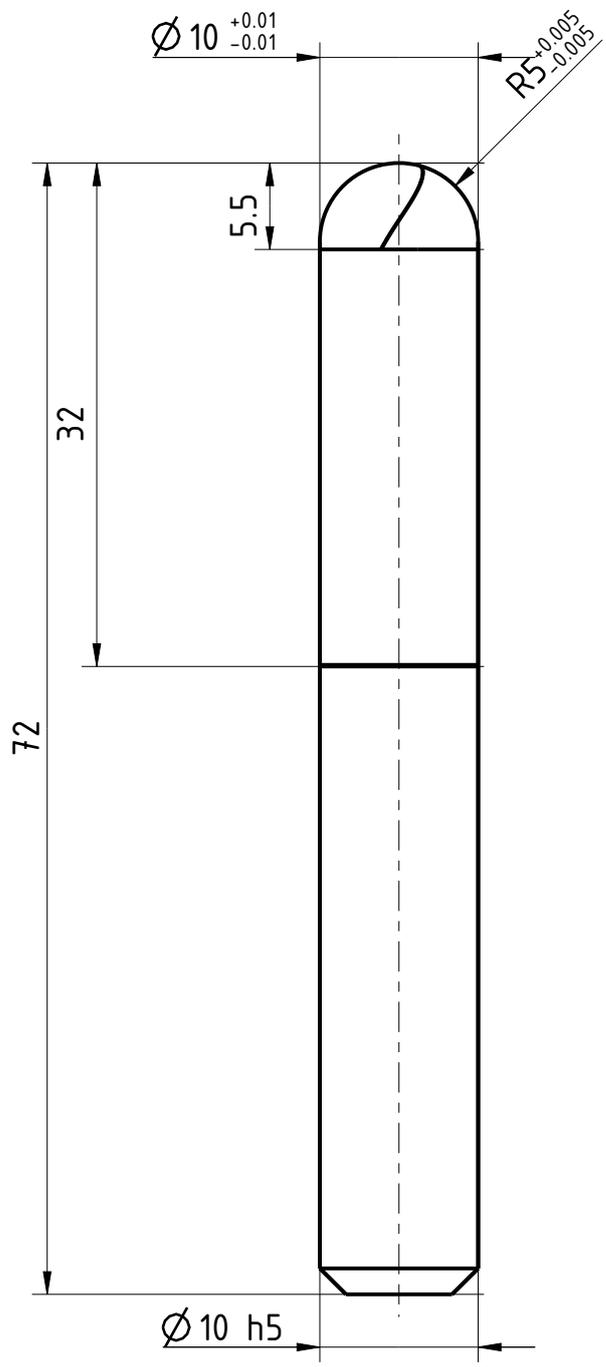


The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design and technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Kugelfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **10** Schneidenlänge **5,5** Gesamtlänge **72** Schaft-Ø **10**



Typ	H
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verweigerung der Unterschrift, die Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übergangsradien.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 2:1

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
 Bezeichnung TITLE
FRANKEN - HM Kugelfräser

Ersteller Issued by **TA**

Erstelldatum DATE **19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. **1973A.010**