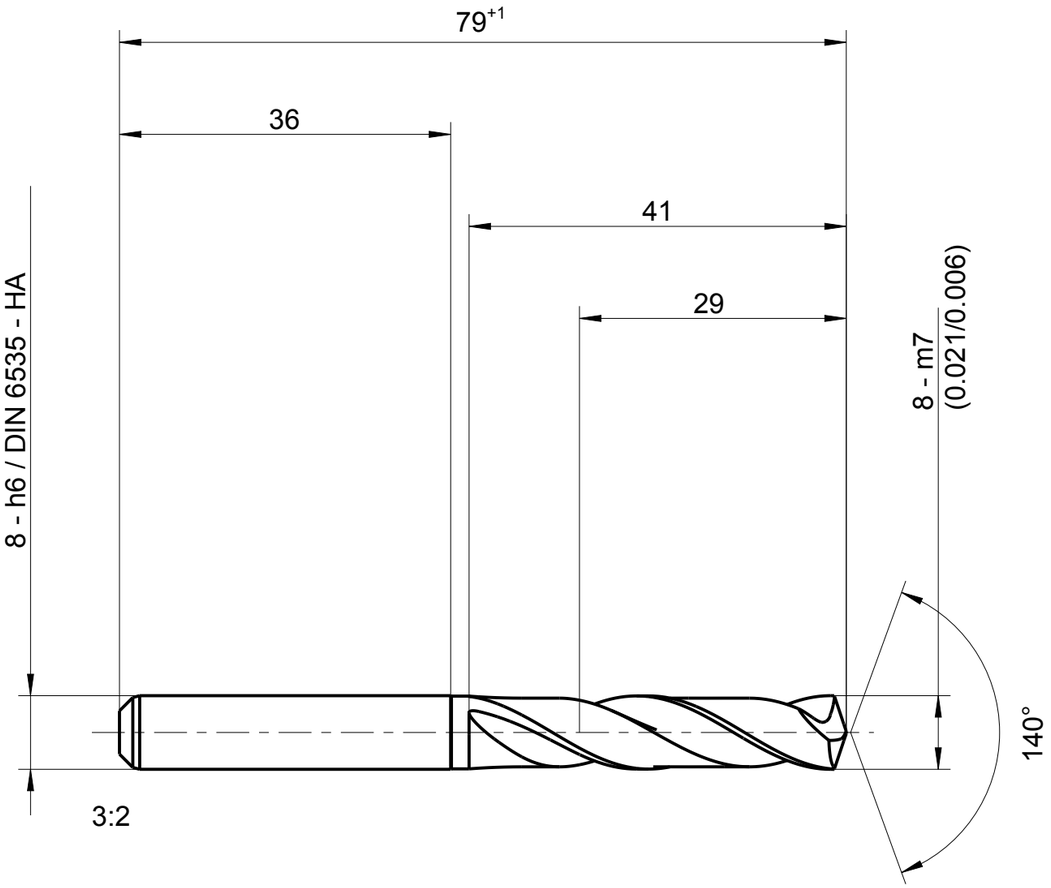

Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.
*Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten

Mit Ausführung einverstanden

Ja ☐ Nein ☐ Genehmigt ☐

Firma

Datum

Unterschrift

Oberflaechenbehandlung
TIALN-T10

Identifikation
Emuge-Logo
TA107725.0800
∅8,00
K20/K40-TA10
lfd.Nr.
EF-Drill-HCUT

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

EMUGE FRANKEN

EMUGE-Werk Richard Glimpel
GmbH & Co. KG
www.emuge-franken.com

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk

>	6	30	120	400	1000
≤	6	30	120	400	1000	2000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Blatt 1/1

Massstab 1:1

Ansicht

Ersteller CAD

Ausgabedatum 29.08.2016

Ersetzt durch

Prüfer

Prüfdatum

Ersatz für

Dokumentart

Bezeichnung

VHM-EF-Drill-HCUT-DIN6537K-

d1=8

HA-AK-2FF-TIALN-T10

Kunde

Bauteil

Material-Nummer

Bestellnummer TA107725.0800

Kunden-Zeichn.Nr.

Zeichnungs-Nr. A-TA107725.0800

A3