



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE Nr.6-32 UNC-3xD GTDEPDF17/1501 0-3° prog. R 1,31		GF273706.5005																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung ZGF-VHM TiCN Inn.HA ger.Nut.Z3 Nr.6-32 UNC -3xD SD3x42																											
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																									
<table border="1"> <tr> <td>ISO 2768-mk</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		ISO 2768-mk	6	30	120	400	1000	>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		1/1		Bauteil	
ISO 2768-mk	6	30	120	400	1000																								
>	6	30	120	400	1000																								
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch	Material-Nummer		Bestellnummer																								
CAD	01.03.2017				GF273706.5005																								
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																									
				A-GF273706.5005																									

Oberflächenbehandlung
TiCN

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____

Datum _____

Unterschrift _____

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.