

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

C

D

E

F

A

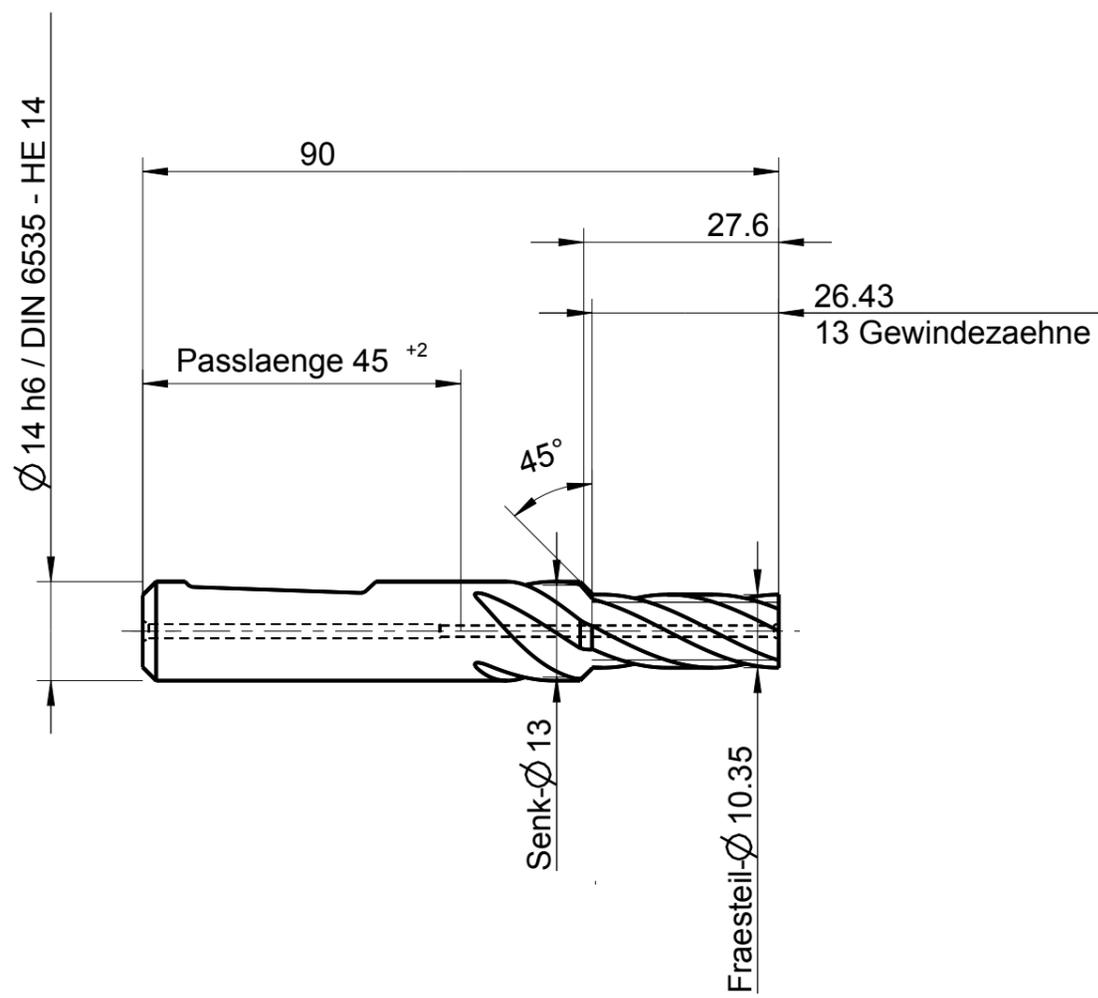
B

C

D

E

F



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation	EMUGE 1/2-13 UNC-2xD 27°18'/63 GTDEPDF17/2087 0-3° prog. R 5,09	GF332401.5013
----------------	--	---------------

	EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com	Dokumentart	
	Bezeichnung GSF VHM IKZ HE R30 1/2-13 UNC - 2xD		

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 																		
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	Massstab 1:1	Kunde	Bauteil
>	6	30	120	400	1000																
≤	6	30	120	400	2000																
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																
Ersteller CAD	Ausgabedatum 01.03.2017	Ersetzt durch	Material-Nummer																		
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.																		
			Bestellnummer GF332401.5013																		
			Zeichnungs-Nr. A-GF332401.5013																		

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

ohne

1 2 3 4 5 6 7 8 A3

Wiederholung sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".

Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!