



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf [www.GTDE.org](http://www.GTDE.org) zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 7/16-14 UNC-2xD 29°29'50 GTDEPDF17/1977 0-3° prog. R 4,42		GF332101.5012																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung		GSF VHM IKZ HB R30 7/16-14 UNC - 2xD																									
Allgemeintoleranzen		Blatt 1/1		Ansicht																									
ISO 2768-mk		Massstab 1:1		Kunde																									
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Ersteller CAD		Ausgabedatum 01.03.2017	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersetzt durch		Ersetzt durch		Material-Nummer																									
Prüfer		Prüfdatum		Kunden-Zeichn.Nr.																									
Oberflächenbehandlung		ohne		Bestellnummer																									
				GF332101.5012																									
				Zeichnungs-Nr.																									
				A-GF332101.5012																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja     
  Nein     
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen vorbereiten".