



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 7/16-14 UNC-2xD 29°29'50 GTDEPDF17/2033 0-3° prog. R 4,42		GF332106.5012																			
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																			
		Bezeichnung GSF VHM-TiCN IKZ HB R30 7/16-14 UNC - 2xD																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt	Ansicht	Kunde																			
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	1/1		Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller		Ausgabedatum	Ersetzt durch	Material-Nummer																			
CAD		01.03.2017		Bestellnummer																			
Prüfer		Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.																			
				Zeichnungs-Nr.																			
				GF332106.5012																			
				A-GF332106.5012																			

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".