

1 2 3 4 5 6 7 8

A

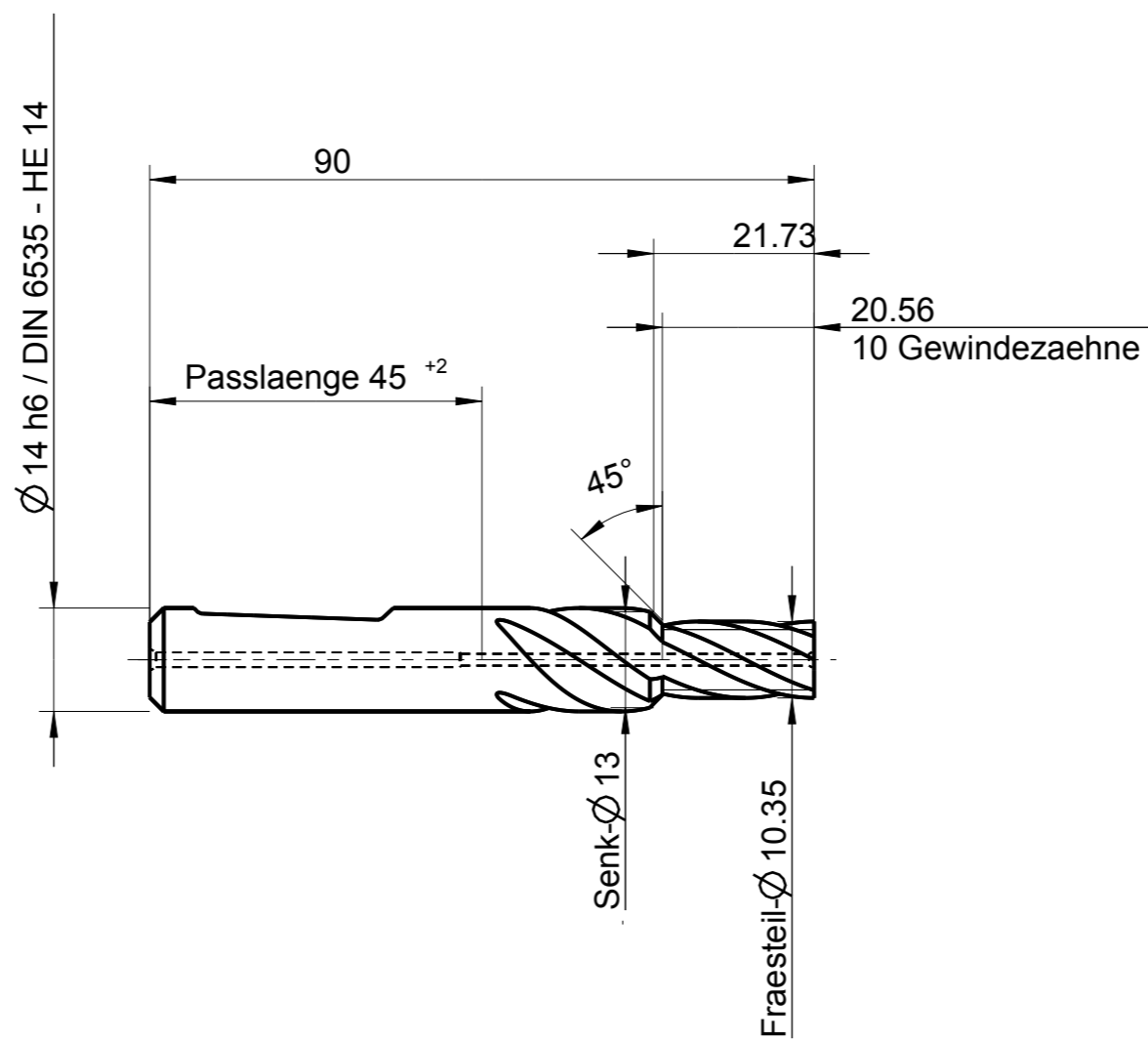
B

C

D

E

F



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

| Index | Änderung | Name | Änd.-Datum |
|-------|----------|------|------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--|-------------------|-----------------|---------------|-----|------|---|---|----|-----|-----|------|--|------|------|------|------|-----------|-----|--|---------|--|
| Identifikation | | EMUGE 1/2-13 UNC-1,5xD 27°18'/63 GTDEPDF17/1712 0-3° prog. R 5,09 | | GF322406.5013 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com | | Dokumentart | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Bezeichnung GSF VHM-TiCN IKZ HE R30 1/2-13 UNC - 1,5xD | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk | | Blatt | Ansicht | Kunde | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table> | | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 2000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 ±1,2 | 1/1 | | Bauteil | |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller | Ausgabedatum | Ersetzt durch | Material-Nummer | | Bestellnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAD | 01.03.2017 | | | | GF322406.5013 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer | Prüfdatum | Ersatz für | Kunden-Zeichn.Nr. | Zeichnungs-Nr. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | A-GF322406.5013 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

TiCN

1 2 3 4 5 6 7 8 A3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303-103 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!