

1 2 3 4 5 6 7 8

A

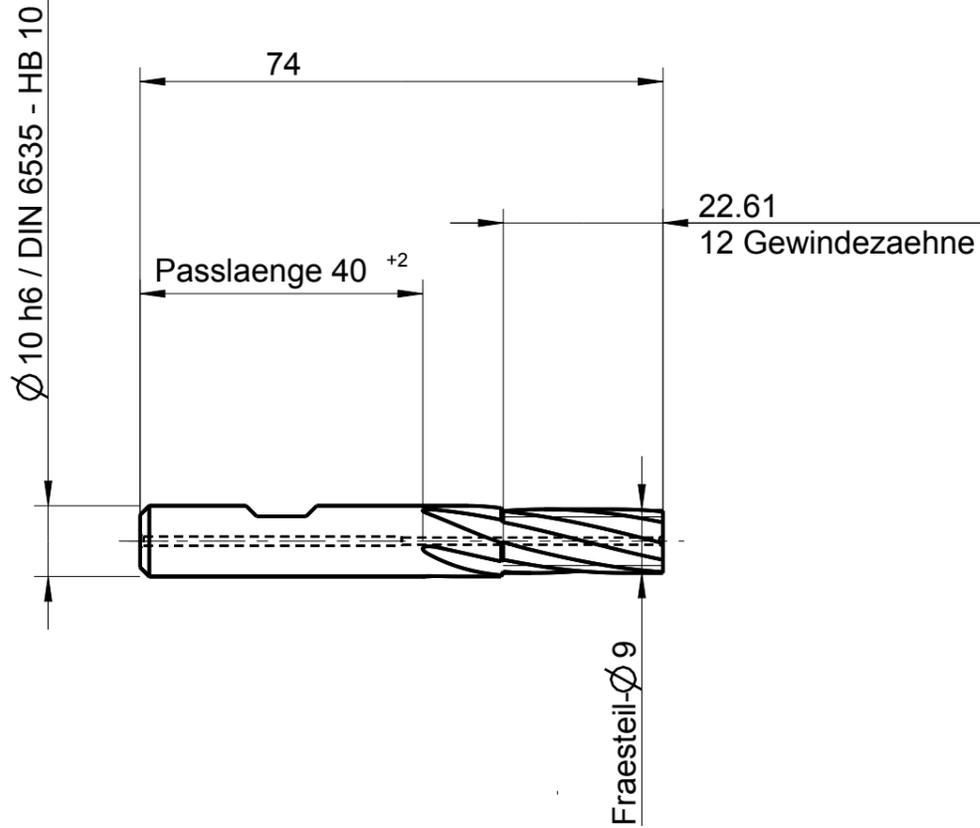
B

C

D

E

F



Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/14 UN ab 7/16 UNC-GT22 14° 10'/112 GTDEPDF17/3405 0-3°		GFB35106.5012																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung GF-VZ-VHM-TiCN-IKZ Inn. HB R15 1/14 UN ab 7/16 UNC-GT22																											
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																									
ISO 2768-mk		1/1		Bauteil																									
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab	1:1	Material-Nummer	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	2000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller		Ausgabedatum	Ersetzt durch	Bestellnummer																									
CAD		01.03.2017		GFB35106.5012																									
Prüfer		Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																								
					A-GFB35106.5012																								

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

1 2 3 4 5 6 7 8 A3

A

B

C

D

E

F

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen"

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!