

1 2 3 4 5 6 7 8

A

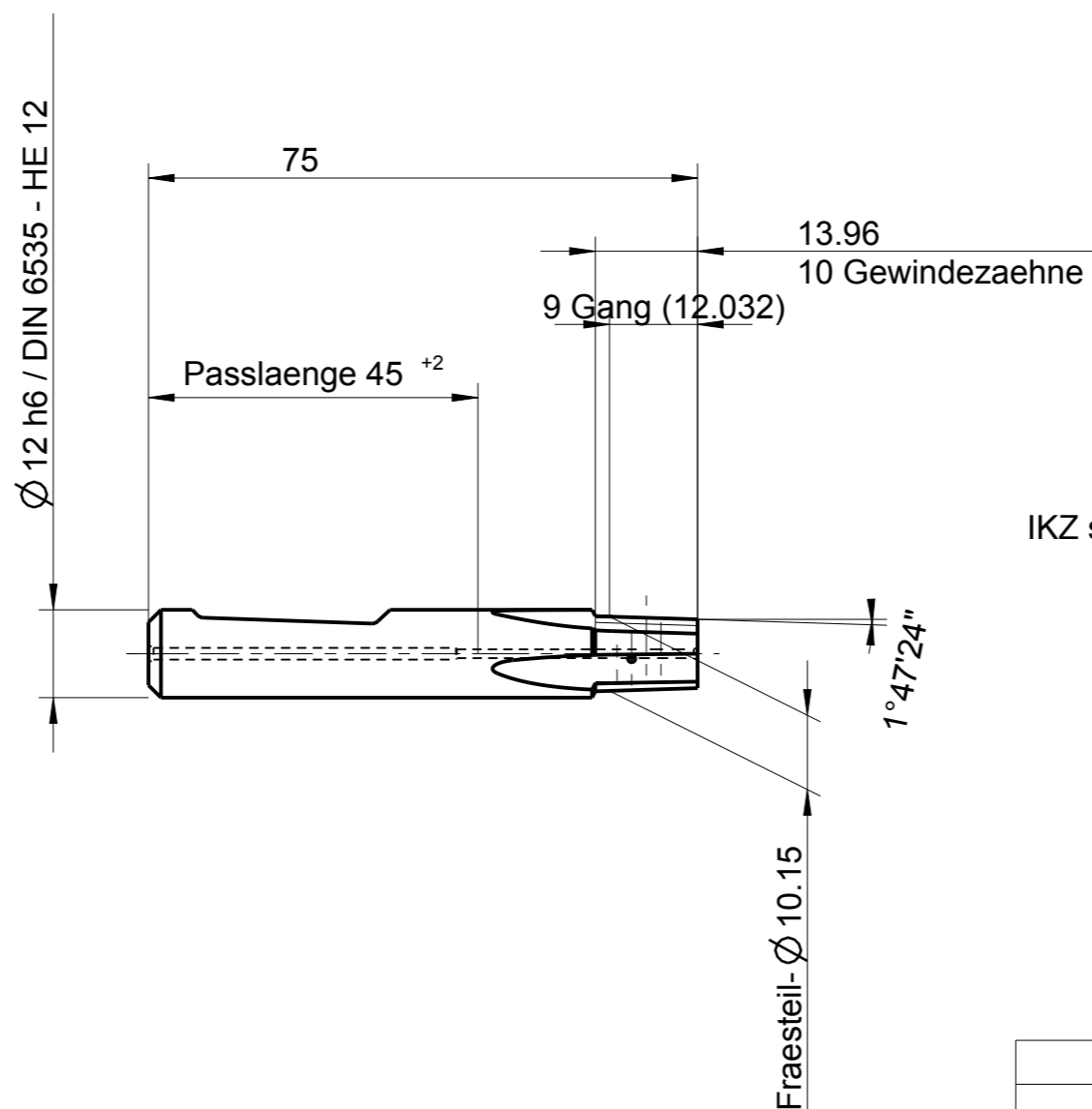
B

C

D

E

F



IKZ stirnseitig verschlossen!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/4-19 Rc-Inn. GTDEPDF17/1244 0-3° keg.1:16		GF193411.4116																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF keg. IKZN Innen HE ge.N. Rc 1/4-19																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1		Ansicht 																									
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1		Kunde	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller CAD		Ausgabedatum 01.03.2017		Ersetzt durch																									
Prüfer		Prüfdatum		Ersatz für																									
Material-Nummer		Bestellnummer GF193411.4116		Kunden-Zeichn.Nr.																									
Zeichnungs-Nr. A-GF193411.4116																													

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____

Datum _____

Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

ohne

1 2 3 4 5 6 7 8 A3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen (Vorbereitung)"

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!