

1 2 3 4 5 6 7 8

A

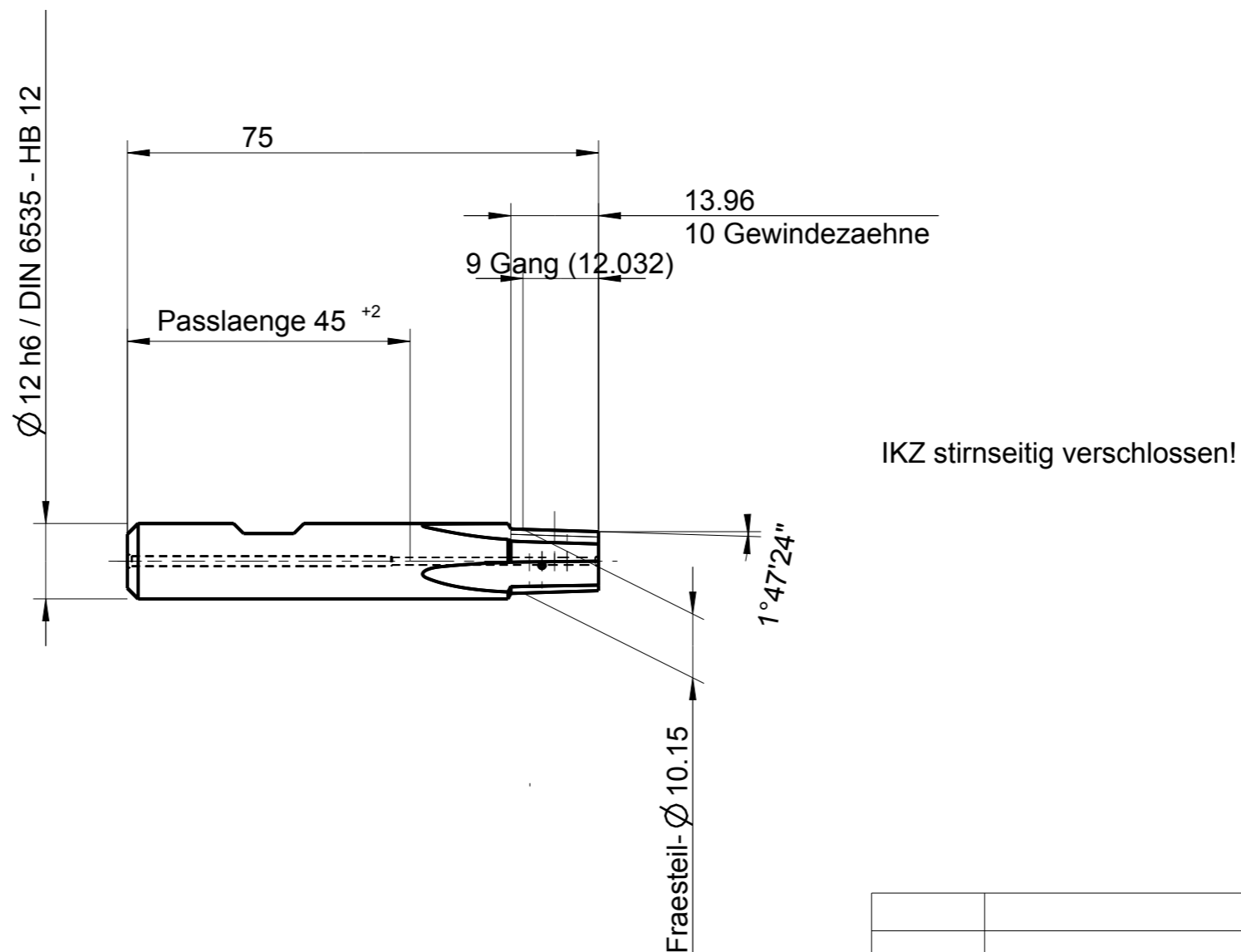
B

C

D

E

F



Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/4-19 Rc-Inn. GTDEPDF17/1208 0-3° keg.1:16		GF193111.4116																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF keg. IKZN Innen HB ge.N. Rc 1/4-19																											
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																									
<table border="1"> <tr> <td>ISO 2768-mk</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		ISO 2768-mk	6	30	120	400	1000	>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		1/1		Bauteil	
ISO 2768-mk	6	30	120	400	1000																								
>	6	30	120	400	1000																								
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller		Ausgabedatum	Ersetzt durch	Material-Nummer																									
CAD		01.03.2017		Bestellnummer																									
Prüfer		Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.																									
				Zeichnungs-Nr.																									
				GF193111.4116																									
				A-GF193111.4116																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja   
  Nein   
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung

ohne

1 2 3 4 5 6 7 8 A3

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!