



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/4-18 NPT-GT20 14°40'/125 GTDEPDF17/1154 0-3° keg.1:16		GF175611.5765																			
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																			
		Bezeichnung HM-GF keg.lang IKZ Inn. HE R15 1/4 - 18 NPT - GT20																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1		Ansicht																			
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	Massstab 1:1		Kunde	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller CAD		Ausgabedatum 01.03.2017		Ersetzt durch																			
Prüfer		Prüfdatum		Ersatz für																			
Firma		Datum		Material-Nummer																			
Unterschrift		Oberflächenbehandlung ohne		Bestellnummer GF175611.5765																			
Kunden-Zeichn.Nr.				Zeichnungs-Nr. A-GF175611.5765																			

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, nach DIN ISO 10303 "STEP". Technische Änderungen vorbehalten!