



Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/8-27 NPT-Inn. GTDEPDF17/1200 0-3° keg.1:16		GF193101.5764																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF keg. IKZN Innen HB ge.N. 1/8 - 27 NPT																											
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																									
ISO 2768-mk		1/1		Bauteil																									
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab	1:1	Material-Nummer	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller		Ausgabedatum	Ersetzt durch	Bestellnummer																									
CAD		01.03.2017		GF193101.5764																									
Prüfer		Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.																									
				Zeichnungs-Nr.																									
				A-GF193101.5764																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja   
 Nein   
 Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung

ohne

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen (Vorbereitung)"

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!