



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/8-27 NPT-Inn. GTDEPDF17/1055 0-3° keg.1:16		GF173406.5764																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF-TiCN keg.IKZ Inn.HE g.N. 1/8 - 27 NPT																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 																										
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1	Kunde		Bauteil
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller CAD	Ausgabedatum 01.03.2017	Ersetzt durch		Material-Nummer	Bestellnummer GF173406.5764																								
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für		Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. A-GF173406.5764																								

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verfilmung, der elektronischen Übertragung, Speicherung und Verarbeitung durch Computerprogramme.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!