



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf [www.GTDE.org](http://www.GTDE.org) zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE 1/8-27 NPT-Inn. GTDEPDF17/1017 0-3° keg.1:16		GF173106.5764																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung HM-GF-TiCN keg.IKZ Inn.HB g.N. 1/8 - 27 NPT																											
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht	Kunde																									
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1		Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller CAD	Ausgabedatum 01.03.2017	Ersetzt durch	Material-Nummer	Bestellnummer GF173106.5764																									
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. A-GF173106.5764																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja     
  Nein     
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung  
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!