



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

| Index | Änderung | Name | Änd.-Datum |
|-------|----------|------|------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|------|-----|------|---|---|----|-----|-----|------|--|------|------|------|------|------|--|--|--|--|------|--|----------|-----|-----------------|--|
| Identifikation | | EMUGE P=1,0 ISO-Innen 13°58'/125 GTDEPDF17/969 0-3° | | GF165661.9512 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com | | Dokumentart | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Bezeichnung HM-GF-Z-IKZ Inn. HE R15 P=1,0 ISO D10x20x70-Z6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeintoleranzen | | Blatt | Ansicht | Kunde | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 2768-mk | | 1/1 | | Bauteil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table> | | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 2000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | | | | | ±1,2 | | Massstab | 1:1 | Material-Nummer | |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller | Ausgabedatum | Ersetzt durch | Bestellnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAD | 01.03.2017 | | GF165661.9512 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer | Prüfdatum | Ersatz für | Kunden-Zeichn.Nr. | Zeichnungs-Nr. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | A-GF165661.9512 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

ohne

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".