



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,5 ISO-Innen 13°9'/160 GTDEPDF17/953 0-3°		GF165371.9514													
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart													
		Bezeichnung HM-GF-Z-IKZ Inn. HB R15 P=1,5 ISO D12x25x80-Z6															
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1		Ansicht 													
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	Massstab 1:1		Kunde	
>	6	30	120	400	1000												
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8												
Ersteller CAD		Ausgabedatum 01.03.2017		Ersetzt durch													
Prüfer		Prüfdatum		Ersatz für													
Firma		Datum		Material-Nummer													
Unterschrift		Oberflächenbehandlung ohne		Bestellnummer GF165371.9514													
				Kunden-Zeichn.Nr. A-GF165371.9514													

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".