



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,5 ab M10-ISO-Inn. GT20 14°27'/100 GTDEPDF17/3491 0-3°		GFB35406.0100																									
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																									
		Bezeichnung GF-VZ-VHM-TiCN-IKZ Inn. HE R15 P=1,5 ab M 10 D10x20x70																											
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																									
ISO 2768-mk		1/1		Bauteil																									
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab	1:1	Material-Nummer	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch	Bestellnummer																										
CAD	01.03.2017		GFB35406.0100																										
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																									
				A-GFB35406.0100																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verfilmung, der elektronischen Übertragung, Speicherung und Verarbeitung durch Computerprogramme.