



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

| Index | Änderung | Name | Änd.-Datum |
|-------|----------|------|------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--|-------------------|-----------------|------|-----|------|---|---|----|-----|-----|------|--|------|------|------|------|------|--|--|--|--|------|--|----------|-----|-----------------|--|
| Identifikation | | EMUGE P=1,5 ab M10-ISO-Inn. GT20 14°27'/100 GTDEPDF17/3385 0-3° | | GFB35106.0100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com | | Dokumentart | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Bezeichnung GF-VZ-VHM-TiCN-IKZ Inn. HB R15 P=1,5 ab M 10 D10x20x70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Allgemeintoleranzen | | Blatt | Ansicht | Kunde | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 2768-mk | | 1/1 | | Bauteil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table> | | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | | | | | ±1,2 | | Massstab | 1:1 | Material-Nummer | |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller | Ausgabedatum | Ersetzt durch | Bestellnummer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAD | 01.03.2017 | | GFB35106.0100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer | Prüfdatum | Ersatz für | Kunden-Zeichn.Nr. | Zeichnungs-Nr. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | A-GFB35106.0100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc. vorbehalten.