



Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,5 ab M10-ISO-Inn. GT20 14°27'/100 GTDEPDF17/3385 0-3°		GFB35106.0100																			
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																			
		Bezeichnung GF-VZ-VHM-TiCN-IKZ Inn. HB R15 P=1,5 ab M 10 D10x20x70																					
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																			
ISO 2768-mk		1/1		Bauteil																			
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab	1:1	Material-Nummer	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																		
				±1,2																			
Ersteller		Ausgabedatum	Ersetzt durch	Bestellnummer																			
CAD		01.03.2017		GFB35106.0100																			
Prüfer		Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																		
					A-GFB35106.0100																		

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.