



Zeichnungen zum Katalogprogramm stehen auch auf www.GTDE.org zum Download bereit!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,5 ab M10-ISO-Inn. GT20 14°27'/100 GTDEPDF17/3547 0-3°		GFB35701.0100																									
				EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com																									
Allgemeine Toleranzen ISO 2768-mk				Blatt 1/1 Ansicht																									
<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Massstab 1:1		Kunde Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																								
≤	6	30	120	400	1000																								
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																								
				±1,2																									
Ersteller CAD		Ausgabedatum 01.03.2017		Ersetzt durch																									
Prüfer		Prüfdatum		Ersatz für																									
Material-Nummer				Bestellnummer GFB35701.0100																									
Kunden-Zeichn.Nr.				Zeichnungs-Nr. A-GFB35701.0100																									

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung

ohne

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.

Erstellt mit CAD/ Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

A3