



Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,0 ISO-Innen 26°33'/100 GTDEPDF17/102 0-3°		GF162331.9512																			
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																			
		Bezeichnung HM-GF lang IKZ Innen HB R30 P=1,0 ISO D16x32x100-Z5																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt 1/1	Ansicht 																				
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	1000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	Massstab 1:1	Kunde	Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	1000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller CAD	Ausgabedatum 01.03.2017	Ersetzt durch	Material-Nummer	Bestellnummer GF162331.9512																			
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr. A-GF162331.9512																			

Mit Ausführung einverstanden

Ja     
  Nein     
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung  
ohne

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen (Vorbereitung)"