



Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,0 ISO-Innen 26°33'/100 GTDEPDF17/117 0-3°		GF162336.9512																			
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																			
		Bezeichnung HM-GF-TiCN lang IKZ Inn HB R30 P=1,0 ISO D16x32x100-Z5																					
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk		Blatt	Ansicht	Kunde																			
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	1/1		Bauteil	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch	Material-Nummer		Bestellnummer																		
CAD	01.03.2017				GF162336.9512																		
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																			
				A-GF162336.9512																			

Mit Ausführung einverstanden

Ja     
  Nein     
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung  
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Nach DIN ISO 10303 (STEP) "Technische Zeichnungen - Vorbereitung".