



Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,0 ISO-Innen 26°33'/100 GTDEPDF17/117 0-3°		GF162336.9512																			
			EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com																				
Dokumentart Bezeichnung HM-GF-TiCN lang IKZ Inn HB R30 P=1,0 ISO D16x32x100-Z5			Kunde Bauteil																				
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>±1,2</td> <td></td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8					±1,2		Blatt 1/1 Ansicht 		Material-Nummer Bestellnummer GF162336.9512	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8																		
				±1,2																			
Ersteller CAD		Ausgabedatum 01.03.2017		Ersetzt durch 																			
Prüfer 		Prüfdatum 		Kunden-Zeichn.Nr. Zeichnungs-Nr. A-GF162336.9512																			

Mit Ausführung einverstanden

Ja
 Nein
 Genehmigt

Firma _____
 Datum _____
 Unterschrift _____

Oberflächenbehandlung
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verfilmung, der elektronischen Übertragung, Speicherung und Verarbeitung durch Computerprogramme.