



Erstellt mit CAD! Änderungen nur am CAD/CAM-Modell!

Index	Änderung	Name	Änd.-Datum

Identifikation		EMUGE P=1,0 ISO-Innen 26°33'/100 GTDEPDF17/418 0-3°		GF162936.9512																			
		EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG www.emuge-franken.com		Dokumentart																			
		Bezeichnung HM-GF-TiCN lang IKZ Inn HA R30 P=1,0 ISO D16x32x100-Z5																					
Allgemeintoleranzen		Blatt	Ansicht	Kunde																			
ISO 2768-mk		1/1		Bauteil																			
<table border="1"> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8 ±1,2</td> </tr> </table>		>	6	30	120	400	1000	≤	6	30	120	400	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2	Massstab	1:1	Material-Nummer	
>	6	30	120	400	1000																		
≤	6	30	120	400	2000																		
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8 ±1,2																		
Ersteller	Ausgabedatum	Ersetzt durch	Bestellnummer																				
CAD	01.03.2017		GF162936.9512																				
Prüfer	Prüfdatum	Ersatz für	Kunden-Zeichn.Nr.	Zeichnungs-Nr.																			
				A-GF162936.9512																			

Mit Ausführung einverstanden

Ja     
  Nein     
  Genehmigt

Firma \_\_\_\_\_  
 Datum \_\_\_\_\_  
 Unterschrift \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung  
TiCN

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, auch die der mechanischen Reproduktion, Verbreitung, Speicherung, Übertragung, etc.